Paradigma Italia S.p.A.
Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)



Libra 9M R32

Cod. 03-00009

Pompa di calore aria/acqua Libra 9 kW monofase - Classificazione energetica secondo ErP: classe A+++ (35°C)

10.651,00 € IVA
Esclusa

DIMENSIONI E PESO

PESO NETTO	**107 kg**

INFO TECNICHE

CAPACITÀ TERMICA (A7 W30/35) (KW)	**12.75**
COP	**4.53**
CAPACITÀ FRIGORIFERA (A35 W12/7) (KW)	**8.89**
EER	**3.21**

VANTAGGI

La pompa di calore Libra 9M R32 è una macchina a ciclo reversibile idonea per il riscaldamento invernale, la produzione di acqua calda sanitaria e la climatizzazione estiva.

La macchina utilizza gas refrigerante R32, con valore di GWP pari a 675, ed è configurata come sistema splittato costituito da unità esterna ed unità interna. L'unità esterna presenta caratteristiche analoghe a quelle di un climatizzatore, mentre l'unità interna è costituita da un apparecchio pensile con carter bianco, di aspetto analogo a una caldaia autonoma.

Le due unità sono collegate mediante tubazioni in rame per il passaggio del fluido frigorigeno. La distanza massima ammessa tra unità interna ed esterna è pari a 50 m, fino a

Paradigma Italia S.p.A.
Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)

30 m senza necessità di carica complementare di refrigerante.

Unità esterna:
· Compressore DC Inverter Twin rotary con separatore di olio;
· Ventilatori DC modulanti a bassa rumorosità;
· Valvola di laminazione elettronica;
· Sistema di sbrinamento di ultima generazione;
· Elevati rendimenti anche a basse temperature esterne, fino a −20 °C.

Unità interna:
· Scambiatore di calore a piastre saldobrasate ad alta efficienza;
· Pressostato differenziale per la sicurezza di circolazione dell'acqua;
· Sfiato aria facilmente accessibile;
· Collegamenti elettrici di semplice accessibilità;
· Staffa a muro di supporto telaio per agevolare l'installazione;
· Interfaccia di comando centrale con display touch screen, per un utilizzo semplice ed intuitivo;
· Controllo separato della temperatura dell'acqua sanitaria e di riscaldamento;
· Connessione seriale "power line" tra unità interna ed esterna tramite terzo filo della linea di alimentazione a 230 V.

Nuove funzionalità rispetto alla precedente versione R410A:
· Modalità Silent;
· Funzione Fast Heating;
· Gestione ingresso fotovoltaico per Smart Grid;
· Sonda impianto;
· Uscita allarme.

Prestazioni energetiche e funzionali:
· Classe di efficienza energetica ErP a bassa temperatura: A+++;
· Potenza termica nominale (A7/6 – W30/35): 8,10 kW;
· Potenza elettrica assorbita totale (A7/6 – W30/35): 1,79 kW;
· COP (A7/6 – W30/35): 4,53;
· Potenza termica nominale (A−7/−8 – W30/35): 4,86 kW;
· Potenza elettrica assorbita totale (A−7/−8 – W30/35): 1,67 kW;
· COP (A−7/−8 – W30/35): 2,91;
· Potenza termica nominale (A7/6 – W50/55): 7,06 kW;
· Potenza elettrica assorbita totale (A7/6 – W50/55): 3,05 kW;
· COP (A7/6 – W50/55): 2,31;
· Potenza termica nominale (A−7/−8 – W50/55): 4,23 kW;

Paradigma Italia S.p.A.
Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)

· Potenza elettrica assorbita totale (A−7/−8 – W50/55): 2,85 kW;
· COP (A−7/−8 – W50/55): 1,48;
· Potenza frigorifera (A35 – W12/7): 6,3 kW;
· Potenza elettrica assorbita totale (A35 – W12/7): 1,8 kW;
· EER: 3,18;
· Potenza frigorifera (A35 – W23/18): 8,7 kW;
· Potenza elettrica assorbita totale: 2,10 kW;
· EER: 4,21.

Dati di rumorosità:
· Unità interna: Potenza sonora 41 dB, pressione sonora a 1 m pari a 30 dB(A);
· Unità esterna in riscaldamento: Potenza sonora 61 dB, pressione sonora a 1 m pari a 50 dB(A);
· Unità esterna in raffrescamento: Potenza sonora 59 dB, pressione sonora a 1 m pari a 48 dB(A).

Dati idraulici:
· Portata acqua nominale in riscaldamento (A7/W30-35): 23,2 l/min;
· Attacchi idraulici: GAS 1";
· Vaso di espansione integrato: 8 litri;
· Contenuto minimo d'acqua dell'impianto: 40 litri;
· Salto termico minimo ingresso/uscita acqua: 4 °C;
· Salto termico massimo ingresso/uscita acqua: 7 °C;
· Pressione minima impianto: 0,5 bar.

Circuito frigorifero:
· Diametro tubo liquido refrigerante: 3/8" SAE;
· Diametro tubo gas refrigerante: 5/8" SAE;
· Carica refrigerante R32: 1,8 kg.

Alimentazione elettrica:
· Tensione: 230 V – 50 Hz;
· Corrente massima assorbita: 18,0 A;
· Potenza elettrica massima assorbita: 4,1 kW;
· Grado di protezione unità interna: IPX2;
· Grado di protezione unità esterna: IPX4.

Dimensioni e pesi:
· Unità interna: larghezza 501 mm, altezza 826 mm, profondità 321 mm, peso netto 41 kg;
· Unità esterna monofase: larghezza 940 mm, altezza 996 mm, profondità 340 mm, peso netto 98 kg.

©2026 Paradigma Italia S.p.A. S.B. – Sistemi di climatizzazione ecologici

Paradigma Italia S.p.A.
Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)