

**Paradigma Italia S.p.A.**

Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)

**Libra 9M R32**

Cod. 03-00009

Pompa di calore aria/acqua Libra
9 kW monofase - Classificazione
energetica secondo ErP: classe
A+++ (35°C)

10.135,00 € IVA**Esclusa****DIMENSIONI E PESO**

PESO NETTO

0.20 kg**INFO TECNICHE**CAPACITÀ
TERMICA (A7
W30/35) (KW)**12.75**

COP

4.53CAPACITÀ
FRIGORIFERA
(A35 W12/7) (KW)**8.89**

EER

3.21**VANTAGGI**

La pompa di calore Libra 9M R32 è una macchina a ciclo reversibile idonea per il riscaldamento invernale, la produzione di acqua calda sanitaria e la climatizzazione estiva.

La macchina utilizza gas refrigerante R32, con valore di GWP pari a 675, ed è configurata come sistema splittato costituito da unità esterna ed unità interna. L'unità esterna presenta caratteristiche analoghe a quelle di un climatizzatore, mentre l'unità interna è costituita da un apparecchio pensile con carter bianco, di aspetto analogo a una caldaia autonoma.

Le due unità sono collegate mediante tubazioni in rame per il passaggio del fluido frigorifero. La distanza massima ammessa tra unità interna ed esterna è pari a 50 m, fino a

**Paradigma Italia S.p.A.**

Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)

30 m senza necessità di carica complementare di refrigerante.

Unità esterna:

- Compressore DC Inverter Twin rotary con separatore di olio;
- Ventilatori DC modulanti a bassa rumorosità;
- Valvola di laminazione elettronica;
- Sistema di sbrinamento di ultima generazione;
- Elevati rendimenti anche a basse temperature esterne, fino a $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Unità interna:

- Scambiatore di calore a piastre saldobrasate ad alta efficienza;
- Pressostato differenziale per la sicurezza di circolazione dell'acqua;
- Sfiato aria facilmente accessibile;
- Collegamenti elettrici di semplice accessibilità;
- Staffa a muro di supporto telaio per agevolare l'installazione;
- Interfaccia di comando centrale con display touch screen, per un utilizzo semplice ed intuitivo;
- Controllo separato della temperatura dell'acqua sanitaria e di riscaldamento;
- Connessione seriale "power line" tra unità interna ed esterna tramite terzo filo della linea di alimentazione a 230 V.

Nuove funzionalità rispetto alla precedente versione R410A:

- Modalità Silent;
- Funzione Fast Heating;
- Gestione ingresso fotovoltaico per Smart Grid;
- Sonda impianto;
- Uscita allarme.

Prestazioni energetiche e funzionali:

- Classe di efficienza energetica ErP a bassa temperatura: A+++;
- Potenza termica nominale (A7/6 – W30/35): 8,10 kW;
- Potenza elettrica assorbita totale (A7/6 – W30/35): 1,79 kW;
- COP (A7/6 – W30/35): 4,53;
- Potenza termica nominale (A-7/-8 – W30/35): 4,86 kW;
- Potenza elettrica assorbita totale (A-7/-8 – W30/35): 1,67 kW;
- COP (A-7/-8 – W30/35): 2,91;
- Potenza termica nominale (A7/6 – W50/55): 7,06 kW;
- Potenza elettrica assorbita totale (A7/6 – W50/55): 3,05 kW;
- COP (A7/6 – W50/55): 2,31;
- Potenza termica nominale (A-7/-8 – W50/55): 4,23 kW;

**Paradigma Italia S.p.A.**

Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)

- Potenza elettrica assorbita totale (A-7/-8 – W50/55): 2,85 kW;
- COP (A-7/-8 – W50/55): 1,48;
- Potenza frigorifera (A35 – W12/7): 6,3 kW;
- Potenza elettrica assorbita totale (A35 – W12/7): 1,8 kW;
- EER: 3,18;
- Potenza frigorifera (A35 – W23/18): 8,7 kW;
- Potenza elettrica assorbita totale: 2,10 kW;
- EER: 4,21.

Dati di rumorosità:

- Unità interna: Potenza sonora 41 dB, pressione sonora a 1 m pari a 30 dB(A);
- Unità esterna in riscaldamento: Potenza sonora 61 dB, pressione sonora a 1 m pari a 50 dB(A);
- Unità esterna in raffrescamento: Potenza sonora 59 dB, pressione sonora a 1 m pari a 48 dB(A).

Dati idraulici:

- Portata acqua nominale in riscaldamento (A7/W30-35): 23,2 l/min;
- Attacchi idraulici: GAS 1";
- Vaso di espansione integrato: 8 litri;
- Contenuto minimo d'acqua dell'impianto: 40 litri;
- Salto termico minimo ingresso/uscita acqua: 4 °C;
- Salto termico massimo ingresso/uscita acqua: 7 °C;
- Pressione minima impianto: 0,5 bar.

Circuito frigorifero:

- Diametro tubo liquido refrigerante: 3/8" SAE;
- Diametro tubo gas refrigerante: 5/8" SAE;
- Carica refrigerante R32: 1,8 kg.

Alimentazione elettrica:

- Tensione: 230 V – 50 Hz;
- Corrente massima assorbita: 18,0 A;
- Potenza elettrica massima assorbita: 4,1 kW;
- Grado di protezione unità interna: IPX2;
- Grado di protezione unità esterna: IPX4.

Dimensioni e pesi:

- Unità interna: larghezza 501 mm, altezza 826 mm, profondità 321 mm, peso netto 41 kg;
- Unità esterna monofase: larghezza 940 mm, altezza 996 mm, profondità 340 mm, peso netto 98 kg.



Paradigma Italia S.p.A.

Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)