

**Paradigma Italia S.p.A.**

Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)

**Libra 9M-R R32**

Cod. 03-00009R

Pompa di calore aria/acqua Libra 9 kW monofase con resistenza elettrica - Classificazione energetica secondo ErP: classe A+++ (35°C)

11.039,00 € IVA**Esclusa****DIMENSIONI E PESO**

PESO NETTO

0.20 kg**INFO TECNICHE**CAPACITÀ
TERMICA (A7
W30/35) (KW)**12.75**

COP

4.53CAPACITÀ
FRIGORIFERA
(A35 W12/7) (KW)**6.3**

EER

3.18**VANTAGGI**

Libra 9M-R R32 è una pompa di calore a ciclo reversibile per il riscaldamento invernale, la produzione di acqua calda sanitaria e la climatizzazione estiva. Il gas refrigerante utilizzato è R32, con GWP pari a 675.

Libra 9M-R R32 è una pompa di calore splittata composta da due unità: l'unità esterna, del tutto simile a quella di un climatizzatore, e l'unità interna, costituita da un apparecchio pensile con carter bianco simile a una caldaia autonoma. Le due unità sono collegate mediante linee in rame per il passaggio del fluido frigorifero.

La distanza massima consentita tra unità interna ed unità esterna è pari a 50 metri (fino a 30 metri senza carica complementare di refrigerante).

**Paradigma Italia S.p.A.**

Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)

Nell'unità interna è presente di serie il kit resistenza elettrica con potenza di riscaldamento massima pari a 6 kW (3 step da 2 kW), con limitazione a 4 kW per pompe di calore monofase.

Unità esterna:

- * Compressore DC Inverter Twin Rotary con separatore olio
- * Ventilatori DC modulanti particolarmente silenziosi
- * Valvola di laminazione elettronica
- * Sistema di sbrinamento di ultima generazione
- * Elevata efficienza anche a basse temperature (fino a -20 °C)

Unità interna:

- * Scambiatore a piastre saldobrasate ad alta efficienza
- * Pressostato differenziale per la sicurezza della circolazione acqua
- * Sfiato aria facilmente accessibile
- * Collegamenti elettrici di facile accessibilità
- * Staffa a muro di sostegno telaio per un più facile posizionamento
- * Comando centrale con interfaccia touch screen
- * Controllo differenziato della temperatura acqua sanitaria e di riscaldamento

Connessione seriale "power line" tra unità interna ed unità esterna mediante il terzo filo della linea di alimentazione a 230 V.

Nuove funzionalità (rispetto alla precedente versione R410A): Silent, Fast Heating, gestione ingresso fotovoltaico per Smart Grid, sonda impianto, uscita allarme.

Prestazioni:

- * Classificazione energetica secondo ErP a bassa temperatura: classe A+++
- * Potenza termica nominale (A7/6 W30/35): kW 8,10
- * Potenza totale assorbita (compresa pompa di circolazione) (A7/6 W30/35): kW 1,79
- * COP: 4,53
- * Potenza termica nominale (A-7/-8 W30/35): kW 4,86
- * Potenza totale assorbita (A-7/-8 W30/35): kW 1,67
- * COP: 2,91
- * Potenza termica nominale (A7/6 W50/55): kW 7,06
- * Potenza totale assorbita (A7/6 W50/55): kW 3,05
- * COP: 2,31
- * Potenza termica nominale (A-7/-8 W50/55): kW 4,23
- * Potenza totale assorbita (A-7/-8 W50/55): kW 2,85
- * COP: 1,48
- * Potenza frigorifera (A35 W12/7): kW 6,3
- * Potenza totale assorbita (A35 W12/7): kW 1,8
- * EER: 3,18
- * Potenza frigorifera (A35 W23/18): kW 8,7
- * Potenza totale assorbita: kW 2,10

**Paradigma Italia S.p.A.**

Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)

* EER: 4,21

Rumorosità unità interna:

* Potenza sonora: dB 41

* Pressione sonora @1 m: dB(A) 30

Rumorosità unità esterna:

* Potenza sonora HEATING: dB 61

* Pressione sonora @1 m HEATING: dB(A) 50

* Potenza sonora COOLING: dB 59

* Pressione sonora @1 m COOLING: dB(A) 48

Dati idraulici:

* Portata acqua nominale in riscaldamento (A7/W30-35): l/min 23,2

* Diametro attacchi idraulici: GAS 1"

* Capacità vaso di espansione: 8 litri

* Contenuto d'acqua minimo impianto: 40 litri

* Salto termico ingresso/uscita minimo: 4 °C

* Salto termico ingresso/uscita massimo: 7 °C

* Pressione idraulica minima impianto: 0,5 bar

Attacchi refrigerante:

* Diametro tubo liquido: 3/8" SAE

* Diametro tubo gas: 5/8" SAE

* Carica refrigerante R32: 1,8 kg

Alimentazione elettrica:

* Tensione: 230 V / 50 Hz

* Corrente massima assorbita: 18,0 A

* Potenza massima assorbita: 4,1 kW

* Grado di protezione unità interna: IPX2

* Grado di protezione unità esterna: IPX4

Dimensioni e peso unità interna:

* Larghezza: 501 mm

* Altezza: 826 mm

* Profondità: 321 mm

* Peso netto: 41 kg

Dimensioni e peso unità esterna monofase:

* Larghezza: 940 mm

* Altezza: 996 mm

* Profondità: 340 mm

* Peso netto: 98 kg