

**Paradigma Italia S.p.A.**

Società Benefit  
Via Campagnola, 19/21  
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951  
www.paradigma.it  
commerciale@paradigma.it

Sede legale  
Via C.Maffei, 3  
38089 Darzo (TN)

**Libra 9M-R R32**

Cod. 03-00009R

Pompa di calore aria/acqua Libra 9 kW monofase con resistenza elettrica - Classificazione energetica secondo ErP: classe A+++ (35°C)

**10.717,00 € IVA****Esclusa****DIMENSIONI E PESO**

PESO NETTO

**0.20 kg****INFO TECNICHE**CAPACITÀ  
TERMICA (A7  
W30/35) (KW)**12.75**

COP

**4.53**CAPACITÀ  
FRIGORIFERA  
(A35 W12/7) (KW)**6.3**

EER

**3.18****VANTAGGI**

Libra 9M-R R32 è una pompa di calore a ciclo reversibile per il riscaldamento invernale, la produzione di acqua calda sanitaria e la climatizzazione estiva. Il gas refrigerante utilizzato è R32, con GWP pari a 675.

Libra 9M-R R32 è una pompa di calore splittata composta da due unità: l'unità esterna, del tutto simile a quella di un climatizzatore, e l'unità interna, costituita da un apparecchio pensile con carter bianco simile a una caldaia autonoma. Le due unità sono collegate mediante linee in rame per il passaggio del fluido frigorifero.

La distanza massima consentita tra unità interna ed unità esterna è pari a 50 metri (fino a 30 metri senza carica complementare di refrigerante).

**Paradigma Italia S.p.A.**

Società Benefit  
Via Campagnola, 19/21  
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951  
www.paradigma.it  
commerciale@paradigma.it

Sede legale  
Via C.Maffei, 3  
38089 Darzo (TN)

Nell'unità interna è presente di serie il kit resistenza elettrica con potenza di riscaldamento massima pari a 6 kW (3 step da 2 kW), con limitazione a 4 kW per pompe di calore monofase.

Unità esterna:

- \* Compressore DC Inverter Twin Rotary con separatore olio
- \* Ventilatori DC modulanti particolarmente silenziosi
- \* Valvola di laminazione elettronica
- \* Sistema di sbrinamento di ultima generazione
- \* Elevata efficienza anche a basse temperature (fino a -20 °C)

Unità interna:

- \* Scambiatore a piastre saldobrasate ad alta efficienza
- \* Pressostato differenziale per la sicurezza della circolazione acqua
- \* Sfiato aria facilmente accessibile
- \* Collegamenti elettrici di facile accessibilità
- \* Staffa a muro di sostegno telaio per un più facile posizionamento
- \* Comando centrale con interfaccia touch screen
- \* Controllo differenziato della temperatura acqua sanitaria e di riscaldamento

Connessione seriale "power line" tra unità interna ed unità esterna mediante il terzo filo della linea di alimentazione a 230 V.

Nuove funzionalità (rispetto alla precedente versione R410A): Silent, Fast Heating, gestione ingresso fotovoltaico per Smart Grid, sonda impianto, uscita allarme.

Prestazioni:

- \* Classificazione energetica secondo ErP a bassa temperatura: classe A+++
- \* Potenza termica nominale (A7/6 W30/35): kW 8,10
- \* Potenza totale assorbita (compresa pompa di circolazione) (A7/6 W30/35): kW 1,79
- \* COP: 4,53
- \* Potenza termica nominale (A-7/-8 W30/35): kW 4,86
- \* Potenza totale assorbita (A-7/-8 W30/35): kW 1,67
- \* COP: 2,91
- \* Potenza termica nominale (A7/6 W50/55): kW 7,06
- \* Potenza totale assorbita (A7/6 W50/55): kW 3,05
- \* COP: 2,31
- \* Potenza termica nominale (A-7/-8 W50/55): kW 4,23
- \* Potenza totale assorbita (A-7/-8 W50/55): kW 2,85
- \* COP: 1,48
- \* Potenza frigorifera (A35 W12/7): kW 6,3
- \* Potenza totale assorbita (A35 W12/7): kW 1,8
- \* EER: 3,18
- \* Potenza frigorifera (A35 W23/18): kW 8,7
- \* Potenza totale assorbita: kW 2,10

**Paradigma Italia S.p.A.**

Società Benefit  
Via Campagnola, 19/21  
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951  
www.paradigma.it  
commerciale@paradigma.it

Sede legale  
Via C.Maffei, 3  
38089 Darzo (TN)

\* EER: 4,21

Rumorosità unità interna:

\* Potenza sonora: dB 41

\* Pressione sonora @1 m: dB(A) 30

Rumorosità unità esterna:

\* Potenza sonora HEATING: dB 61

\* Pressione sonora @1 m HEATING: dB(A) 50

\* Potenza sonora COOLING: dB 59

\* Pressione sonora @1 m COOLING: dB(A) 48

Dati idraulici:

\* Portata acqua nominale in riscaldamento (A7/W30-35): l/min 23,2

\* Diametro attacchi idraulici: GAS 1"

\* Capacità vaso di espansione: 8 litri

\* Contenuto d'acqua minimo impianto: 40 litri

\* Salto termico ingresso/uscita minimo: 4 °C

\* Salto termico ingresso/uscita massimo: 7 °C

\* Pressione idraulica minima impianto: 0,5 bar

Attacchi refrigerante:

\* Diametro tubo liquido: 3/8" SAE

\* Diametro tubo gas: 5/8" SAE

\* Carica refrigerante R32: 1,8 kg

Alimentazione elettrica:

\* Tensione: 230 V / 50 Hz

\* Corrente massima assorbita: 18,0 A

\* Potenza massima assorbita: 4,1 kW

\* Grado di protezione unità interna: IPX2

\* Grado di protezione unità esterna: IPX4

Dimensioni e peso unità interna:

\* Larghezza: 501 mm

\* Altezza: 826 mm

\* Profondità: 321 mm

\* Peso netto: 41 kg

Dimensioni e peso unità esterna monofase:

\* Larghezza: 940 mm

\* Altezza: 996 mm

\* Profondità: 340 mm

\* Peso netto: 98 kg