

**Paradigma Italia S.p.A.**

Società Benefit  
Via Campagnola, 19/21  
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951  
www.paradigma.it  
commerciale@paradigma.it

Sede legale  
Via C.Maffei, 3  
38089 Darzo (TN)

**Libra 12M R32**

Cod. 03-00012

Pompa di calore aria/acqua Libra 12 R32 monofase - Classificazione energetica secondo ErP: classe A+++ (35°C)

**12.257,00 € IVA****Esclusa****DIMENSIONI E PESO**

PESO NETTO

**0.20 kg****INFO TECNICHE**CAPACITÀ  
TERMICA (A7  
W30/35) (KW)**11.59**

COP

**4.93**CAPACITÀ  
FRIGORIFERA  
(A35 W12/7) (KW)**8.9**

EER

**3.22****VANTAGGI**

Libra 12M R32 è una pompa di calore a ciclo reversibile per il riscaldamento invernale, la produzione di acqua calda sanitaria e la climatizzazione estiva. Il gas refrigerante è R32, avente GWP pari a 675.

Libra 12M R32 è una pompa di calore "splittata" composta di due unità: la parte esterna è del tutto simile a quella di un climatizzatore, la parte interna è costituita da un apparecchio pensile con carter bianco simile ad una caldaia autonoma.

Le due unità sono collegate mediante linee in rame per il passaggio del fluido frigorifero. La massima distanza consentita tra unità interna ed unità esterna è pari a 85 metri (fino a 30

**Paradigma Italia S.p.A.**

Società Benefit  
Via Campagnola, 19/21  
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951  
www.paradigma.it  
commerciale@paradigma.it

Sede legale  
Via C.Maffei, 3  
38089 Darzo (TN)

metri senza carica complementare di gas).

**Unità esterna:**

Compressore DC Inverter Twin rotary con separatore olio  
Ventilatori DC modulanti particolarmente silenziosi  
Valvola di laminazione elettronica  
Sistema di sbrinamento di ultima generazione  
Alti rendimenti anche a basse temperature (fino a -20°C)

**Unità interna:**

Scambiatore a piastre saldobrasate ad alta efficienza di scambio termico.  
Pressostato differenziale per la sicurezza di circolazione acqua.  
Sfiato aria facilmente accessibile.  
Collegamenti elettrici di facile accessibilità.  
Staffa a muro di sostegno telaio per un più facile posizionamento dell'unità.  
Comando centrale tramite interfaccia touch screen per un utilizzo semplice ed intuitivo.  
Controllo differenziato della temperatura acqua sanitaria e di riscaldamento.

Connessione seriale «power line» tra unità interna ed unità esterna attraverso un terzo filo della linea d'alimentazione a 230V.

Nuove funzionalità (rispetto alla precedente versione in R410): Silent, Fast heating, gestione ingresso fotovoltaico per Smart grid, Sonda impianto, uscita allarme.

**Prestazioni:**

Classificazione energetica secondo ErP a bassa temperatura: classe A+++  
Potenza termica nominale (A7/6 W30/35) kW 11,59  
Potenza totale assorbita (compresa pompa di circolazione) (A7/6 W30/35) kW 2,35  
COP 4,93  
Potenza termica nominale (A-7/-8 W30/35) kW 6,93  
Potenza totale assorbita (compresa pompa di circolazione) (A-7/-8 W30/35) kW 2,11  
COP 3,28  
Potenza termica nominale (A7/6 W50/55) kW 10,11  
Potenza totale assorbita (compresa pompa di circolazione) (A7/6 W50/55) kW 4,01  
COP 2,52  
Potenza termica nominale (A-7/-8 W50/55) kW 6,04  
Potenza totale assorbita (compresa pompa di circolazione) (A-7/-8 W50/55) kW 3,61  
COP 1,67  
Potenza frigorifera (A35 W12/7) kW 8,9  
Potenza totale assorbita (compresa pompa di circolazione) (A35 W12/7) kW 2,8

**Paradigma Italia S.p.A.**

Società Benefit  
Via Campagnola, 19/21  
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951  
www.paradigma.it  
commerciale@paradigma.it

Sede legale  
Via C.Maffei, 3  
38089 Darzo (TN)

EER 3,22

Potenza frigorifera (A35 W23/18) kW 12,3

Potenza totale assorbita (compresa pompa di circolazione) kW 3,00

EER 4,09

Rumorosità unità interna:

Potenza sonora dB 42

Pressione sonora @1m dB(A) 31

Rumorosità unità esterna:

Potenza sonora HEATING dB 63

Pressione sonora @1m HEATING dB(A) 52

Potenza sonora COOLING dB 63

Pressione sonora @1m COOLING dB(A) 52

Dati Idraulici:

Portata acqua nominale con dati in risc. (A7°C/W30-35°C) l/min 33,2

Diametro attacchi idraulici "GAS 1"

Capacità vaso di espansione 8 litri

Contenuto d'acqua minimo impianto 50 litri

Salto termico ingresso/uscita acqua minimo 4 °C

Salto termico ingresso/uscita acqua massimo 7 °C

Pressione idraulica impianto minima 0,5 bar

Attacchi refrigerante:

Diametro tubo liquido refrigerante 3/8" SAE

Diametro tubo gas refrigerante 5/8" SAE

Carica refrigerante R32 3,05 kg

Alimentazione elettrica:

Tensione V/50Hz 230

Corrente max assorbita 25,2 A

Potenza max assorbita 5,8 kW

Grado di protezione IPX2 Unità interna

Grado di protezione IPX4 Unità esterna

Unità interna:

Larghezza mm 501

Altezza mm 826

Profondità mm 321



**Paradigma Italia S.p.A.**

Società Benefit  
Via Campagnola, 19/21  
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951  
[www.paradigma.it](http://www.paradigma.it)  
[commerciale@paradigma.it](mailto:commerciale@paradigma.it)

Sede legale  
Via C.Maffei, 3  
38089 Darzo (TN)

Peso netto kg 41

Unità esterna monofase:

Larghezza mm 940

Altezza mm 1416

Profondità mm 340

Peso netto kg 98