Paradigma Italia S.p.A.
Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)



ModuExpo LT-18 TNSKAi32A

Cod. 03-1705

7.367,00 € IVA **Esclusa**

Pompa di calore monoblocco trifase da 18 kW nominali a ciclo reversibile per il riscaldamento invernale, la produzione di acqua calda sanitaria fino a 60 °C e la climatizzazione estiva.

DIMENSIONI E PESO

LARGHEZZA	**104 cm**
ALTEZZA	**141 cm**
PESO NETTO	**141 kg**

INFO TECNICHE

VANTAGGI

ModuExpo LT è una pompa di calore monoblocco monofase a ciclo reversibile per il riscaldamento invernale, la produzione di acqua calda sanitaria fino a 60 °C e la climatizzazione estiva.
L'utilizzo della tecnologia del compressore brushless INVERTER, abbinato alla valvola di espansione elettronica, al circolatore e al ventilatore a giri variabili, ottimizzano i consumi e l'efficienza operativa dei componenti frigoriferi.
Tutte le unità della serie sono prodotte in lamiera zincata a caldo e verniciata con polveri poliuretaniche in forno a 180°C per assicurare la migliore resistenza agli agenti atmosferici.
La carpenteria è autoportante con pannelli removibili per agevolare l'ispezione e la manutenzione dei componenti interni.
Tutte le viti ed i rivetti per installazione esterna sono in acciaio zincato.
I compressori DC inverter sono del tipo rotativo ermetico twin rotary, espressamente progettati per funzionamento con R32, dotati di protezione termica e montati su antivibranti in gomma.

Paradigma Italia S.p.A.
Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)

I compressori sono installati in un vano separato dal flusso dell'aria per ridurre la rumorosità.
Sono inoltre dotati di resistenza carter per evitare la diluizione dell'olio.
L'ispezione ai compressori è possibile tramite rimozione dei pannelli laterali e frontali.
Il circuito frigorifero è realizzato secondo UNI EN 13134.
Il fluido refrigerante è il gas R32.
I ventilatori sono in materiale plastico, di tipo assiale con pale a profilo alare, bilanciati staticamente e dinamicamente, con griglia conforme CEI EN 60335-2-80.
I motori sono brushless modulanti con protezione termica e grado IP44.
Gli scambiatori d'aria sono in rame/alluminio con trattamento GOLD FIN.
Gli scambiatori utenza sono a piastre in AISI 304, isolati.
Presente cavo auto-scaldante e resistenza in PET.
Dimensioni

- Larghezza: 1044 mm
- Altezza: 1409 mm
- Profondità: 448 mm
- Peso in esercizio: 141 kg

Prestazioni

- Classificazione energetica ErP bassa temperatura: A+++
- Classificazione energetica ErP media temperatura: A++
- Capacità termica (A7/6 W30/35): 17,90 kW
- Potenza totale assorbita: 4,07 kW
- COP: 4,40
- Capacità termica (A7/8 W40/45): 17,3 kW
- Potenza totale assorbita: 4,92 kW
- COP: 3,52
- SCOP: 4,46
- Capacità frigorifera (A35 W12/7): 15,0 kW
- Potenza totale assorbita: 4,88 kW
- EER: 3,08
- Capacità frigorifera (A35 W23/18): 17,1 kW
- Potenza totale assorbita: 3,59 kW
- EER: 4,76
- SEER: 5,05
- Dati dichiarati secondo EN14511

Rumorosità

- Potenza sonora: 68 dB(A)
- Pressione sonora @1 m: 57 dB(A)

Circuito idraulico

- Circolatore modulante brushless

Paradigma Italia S.p.A.
Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)

- Scambiatore a piastre
- Flussostato di protezione
- Valvola di sicurezza 6 bar
- Valvola sfiato aria manuale
- Portata acqua nominale (30/35°C): 2988 l/h
- Contenuto scambiatore: 1,7 L
- Attacchi idraulici GAS 1" M
- Salto termico minimo: 3°C
- Salto termico massimo: 8°C
- Pressione max: 6 bar
- Volume minimo impianto: 70 L

Circuito frigorifero

- Valvola 4 vie
- Valvola di espansione elettronica
- Separatore di liquido
- Ricevitore di liquido
- Valvole ispezione
- Pressostato alta pressione
- Trasduttori di pressione
- Filtri refrigerante
- Refrigerante: R32
- Carica refrigerante: 3,5 kg
- Compressore: 1
- Carica olio: 1,4 kg
- Sistema non ermeticamente sigillato

Quadro elettrico

- Tensione: 400 V / 3P+N+T / 50 Hz
- Massima corrente assorbita: 12,2 A
- Massima potenza assorbita: 8,5 kW
- Protezione quadro comando: IP67
- Protezione quadro elettrico: IP24
- Prima accensione inclusa

©2026 Paradigma Italia S.p.A. S.B. – Sistemi di climatizzazione ecologici