

**Paradigma Italia S.p.A.**

Società Benefit  
Via Campagnola, 19/21  
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951  
www.paradigma.it  
commerciale@paradigma.it

Sede legale  
Via C.Maffei, 3  
38089 Darzo (TN)



## ModuExpo IN Full Electric LT 12T

Cod. 03-1723T

**10.648,00 €** IVA  
Esclusa

### DIMENSIONI E PESO

|            |               |
|------------|---------------|
| LARGHEZZA  | <b>105 cm</b> |
| ALTEZZA    | <b>236 cm</b> |
| PESO NETTO | <b>108 kg</b> |

### INFO TECNICHE

### VANTAGGI

#### DIMENSIONI

- Larghezza mm 1047
- Altezza mm 936
- Profondità mm 455
- Peso in esercizio kg 108

#### PRESTAZIONI

- Classificazione energetica secondo ErP a bassa temperatura: classe A+++
- Classificazione energetica secondo ErP a media temperatura: classe A++
- Capacità termica (A7/6 W30/35) kW 11,8
- Potenza totale assorbita kW 2,73
- COP 4,32
- Capacità termica (A7/8 W40/45) kW 11,5
- Potenza totale assorbita kW 3,33
- COP 3,44
- SCOP 4,47
- Capacità frigorifera (A35 W12/7) kW 8,51
- Potenza totale assorbita kW 2,79
- EER 3,05

**Paradigma Italia S.p.A.**

Società Benefit  
Via Campagnola, 19/21  
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951  
www.paradigma.it  
commerciale@paradigma.it

Sede legale  
Via C.Maffei, 3  
38089 Darzo (TN)

- Capacità frigorifera (A35 W23/18) kW 11,60
- Potenza totale assorbita kW 2,79
- EER 4,16
- SEER 4,25

Dati dichiarati secondo EN14511.

RUMOROSITÀ RISCALDAMENTO @7/35 P nom

- Potenza sonora dB(A) 65
- Pressione sonora dB(A) @ 1 m 54

CIRCUITO IDRAULICO INCORPORATO

Il circuito idraulico incorporato comprende:

circolatore modulante a motore brushless ad alta efficienza, adatto per l'utilizzo di acqua refrigerata e direttamente gestito dal controllo bordo macchina, scambiatore a piastre, flussostato di protezione, valvola di sicurezza (6 bar) da collegare a un sistema di raccolta e valvola di sfiato manuale aria.

DATI IDRAULICI

- Portata acqua nominale con dati in risc. (30/35°C) l/h 1980
- Contenuto scambiatore a piastre 1,2 l
- Diametro attacchi idraulici ingresso/uscita "GAS 1" M
- Salto termico ingresso/uscita acqua minimo 3°C
- Salto termico ingresso/uscita acqua massimo 8°C
- Pressione max 6 bar
- Volume minimo impianto 60 litri

CIRCUITO FRIGORIFERO

Il circuito frigorifero include nella sua versione base:

valvola inversione ciclo a 4 vie, valvola di espansione elettronica, separatore di liquido, ricevitore di liquido, valvole ispezione per manutenzione e controllo, dispositivo di sicurezza (pressostato di alta pressione), trasduttori di pressione per regolare accuratamente la pressione di evaporazione e di condensazione, filtri per evitare ostruzioni della valvola di laminazione.

DATI LATO SORGENTE REFRIGERANTE

- Refrigerante R32
- Carica refrigerante 2,5 kg
- Compressore n°1
- Carica olio 1 kg

Sistema lato gas refrigerante non ermeticamente sigillato

SCHEDA DI CONTROLLO / DATI ELETTRICI

La scheda di controllo è realizzata in conformità alle normative Europee vigenti.

L'accessibilità alla centralina comandi è possibile tramite la rimozione del coperchio dell'unità utilizzando un utensile appropriato.



**Paradigma Italia S.p.A.**

Società Benefit  
Via Campagnola, 19/21  
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951  
[www.paradigma.it](http://www.paradigma.it)  
[commerciale@paradigma.it](mailto:commerciale@paradigma.it)

Sede legale  
Via C.Maffei, 3  
38089 Darzo (TN)

L'involucro della scheda elettronica è resistente alla polvere e ai getti d'acqua.

Possibilità di gestire fino a 2 gruppi diretti o termostatici.

- Tensione 400 V/3P+N+T/ 50 Hz
- Massima corrente assorbita 7,5 A
- Massima potenza assorbita 5,2 kW

Prima accensione inclusa in fornitura