

**Paradigma Italia S.p.A.**

Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)



ModuExpo VHT-23 TNSR290

Cod. 03-1807

Pompa di calore monoblocco trifase con gas R290 da 22,8 kW nominali a ciclo reversibile per il riscaldamento invernale, la produzione di acqua calda sanitaria e la climatizzazione estiva.

22.145,00 € IVA
Esclusa

DIMENSIONI E PESO

LARGHEZZA	700 cm
ALTEZZA	1264 cm
PESO NETTO	254 kg

INFO TECNICHE

VANTAGGI

La serie di pompe di calore VHT 21-27 è composta da pompe di calore monoblocco per installazione esterna, sia in ambito residenziale che commerciale. Queste pompe di calore possono operare per la produzione di acqua calda sanitaria o per il riscaldamento degli ambienti, con temperatura limite di 78 °C. L'utilizzo del refrigerante R290, caratterizzato da un GWP molto basso (0,02), garantisce un'efficienza energetica e una sostenibilità ambientale di lunga durata. Carpentaria Le unità sono realizzate con lamiera zincata a caldo e rivestite con vernici poliuretaniche a 180°C, assicurando una resistenza ottimale agli agenti atmosferici. La struttura è autoportante, con pannelli rimuovibili che facilitano l'ispezione e la manutenzione dei componenti interni. Compressori I compressori DC inverter, del tipo rotativo ermetico twin rotary, sono appositamente progettati per funzionare con R290 e sono dotati di protezione termica. Posizionati su antivibranti in gomma, sono collocati in un vano separato dal flusso d'aria per ridurre il rumore. L'accesso al compressore è facilitato dalla rimozione dei pannelli laterali e frontali dell'unità, permettendo la manutenzione anche durante il

**Paradigma Italia S.p.A.**

Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)

funzionamento. Scambiatore lato aria Gli scambiatori lato aria sono realizzati con tubi di rame e alette preverniciate in alluminio. La connessione meccanica tra tubi e alette massimizza lo scambio termico. La geometria degli scambiatori minimizza le perdite di carico lato aria, permettendo l'uso di ventilatori a basso numero di giri riducendo così la rumorosità. Gli scambiatori lato aria sono progettati per ridurre al minimo la carica di gas refrigerante. Scambiatore lato acqua Gli scambiatori lato acqua sono del tipo a piastre saldo-brasate, realizzate in acciaio inossidabile AISI 304 e isolate con materiali a celle chiuse e sono dotati di resistenza elettrica antigelo di serie. Ogni evaporatore è protetto inoltre da una sonda di temperatura che funge da protezione antigelo e attiva il circolatore anche a macchina spenta in caso di condizioni critiche. Circuito idraulico Le pompe di calore della serie VHT 21-27 sono dotate di circuito idraulico incorporato che comprende: circolatore modulante a motore brushless ad alta efficienza (EEI=0,23), adatto per l'utilizzo di acqua refrigerata e direttamente gestito dal controllo bordo macchina, scambiatore a piastre, flussi-metro, valvola di sicurezza (6 bar) da collegare a un sistema di scarico e disaeratore con valvola di sfiato aria. Circuito frigorifero Il circuito frigorifero è realizzato utilizzando componenti di primarie aziende internazionali e secondo la normativa UNI EN 13134 riguardante i processi di saldo-brasatura. Il fluido refrigerante è il nuovo gas ecologico R290 (GWP pari a 0,02). Il circuito frigorifero include nella sua versione base: valvola inversione ciclo a 4 vie, valvola di espansione elettronica, separatore di liquido, ricevitore di liquido, dispositivo di sicurezza (pres-sostato di alta pressione), trasduttori di pressione per misurare accuratamente la pressione di evaporazione e di condensazione, filtro deidratatore per evitare ostruzioni della valvola di laminazione, indicatore di passaggio del liquido e presenza di umidità. La tubazione di aspirazione è isolata termicamente con schiuma elastomerica flessibile a celle chiuse.; Ogni unità è testata in pressione per verificare eventuali perdite ed è fornita completa della carica refrigerante ottimizzata per il funzionamento. Ventilatori I ventilatori assiali sono realizzati in materiale plastico, con pale a profilo alare. Bilanciati staticamente e dinamicamente, includono una griglia di protezione. I motori elettrici utilizzati sono brushless modulanti, in grado di ottimizzare la pressione di evaporazione/condensazione per un funzionamento corretto sia in estate che in inverno. I motori sono accoppiati direttamente e dotati di protezione termica integrata con grado di protezione IP54. Quadro elettrico Il quadro elettrico è conforme alle normative europee vigenti e accessibile tramite la rimozione del coperchio dell'unità con un utensile adeguato. Il grado di protezione del quadro elettrico è IPX4. Le uscite digitali comprendono funzioni come segnalazione blocco macchina e gestione valvola a 3 vie acqua calda sanitaria. È presente un collegamento per supervisione e gestione mediante le regolazioni della famiglia Termoreg e un collegamento per il comando remoto. Sistema di controllo Tutte le unità VHT 21-27 sono equipaggiate di microprocessore con logica di controllo del surriscaldamento mediante la valvola termostatica elettronica gestita in base ai segnali inviati dai trasduttori di pressione. La CPU controlla inoltre le seguenti funzioni: regolazione della temperatura dell'acqua, protezione antigelo, temporizzazione compressori,

**Paradigma Italia S.p.A.**

Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)

reset allarmi, gestione allarmi e led di funzionamento. Il sistema di controllo, unitamente alla tecnologia inverter e ai sensori di bordo, monitorizza ed adatta repentinamente e continuamente la performance del compressore inverter, del circolatore e del ventilatore. Dispositivi di controllo e protezione Tutte le unità sono fornite di serie dei seguenti dispositivi di controllo e protezione: sonda temperatura acqua di ritorno, installata sul tubo di ritorno dell'acqua dall'impianto, sonda di lavoro e di antigelo installata sul tubo di mandata dell'acqua all'impianto, trasduttore di alta pressione, trasduttore di bassa pressione, sonde di temperatura in aspirazione e mandata dal compressore, protezione termica compressori, protezione termica ventilatori, flussimetro lato acqua a protezione dell'evaporatore, pressostato di alta pressione. Controllo remoto Ogni unità è dotata di serie di controllo remoto touch screen multifunzione. Kit antigelo Tutte le unità sono dotate di un cavo scaldante autoregolante posizionato alla base dell'unità in prossimità della batteria di condensazione e di una resistenza in PET posizionata sulla faccia dello scambiatore a piastre. Conformità - EN 14825 - EN 12102 - Direttiva 2009/125/CE - Direttiva 2010/30/UE - Regolamento (UE) N. 811/2013 - Regolamento (UE) N. 813/2013 - Direttiva 2011/65/UE ("Direttiva RoHS2") - Direttiva (EU) 2015/863 e s.m.i.;

ModuExpoVHT-23 TNSR290

PRESTAZIONI**Raffreddamento**

Potenza frigorifera @A35°C; W12/7°C	kW 18,9
Potenza assorbita @A35°C; W12/7°C	kW 5,89
E.E.R. @A35°C; W12/7°C	W/W 3,21
Potenza frigorifera @A 35°C; W23/18°C	kW 21,0
Potenza assorbita @A35°C; W23/18°C	kW 4,38
E.E.R. @A35°C; W23/18°C	W/W 4,79
SEER W7/12°C	W/W 5,27
Portata acqua @A 35°C; W12/7°C	L/s 0,90

Riscaldamento

Potenza termica @A7°C b.s. 6°C b.u.; W30/35°C	kW 22,8
Potenza assorbita @A7°C b.s. 6°C b.u.; W30/35°C	kW 4,78
CO.P. @A7°C b.s. 6°C b.u.; W30/35°C	W/W 4,77
Potenza termica @A7°C b.s. 6°C b.u.; W50/55°C	kW 21,6
Potenza assorbita @A7°C b.s. 6°C b.u.; W50/55°C	kW 6,79
CO.P. @A7°C b.s. 6°C b.u.; W50/55°C	W/W 3,18
Potenza termica @A7°C b.s. 6°C b.u.; W60/65°C	kW 21,2
Potenza assorbita @A7°C b.s. 6°C b.u.; W60/65°C	kW 7,97
CO.P. @A7°C b.s. 6°C b.u.; W60/65°C	W/W 2,66
SCOP	W/W 4,72

**Paradigma Italia S.p.A.**

Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)

Portata acqua @A7°C b.s. 6°C b.u.; W40/45°C

L/s 0,65

Classe energetica BT/MT

A+++/A++

DIMENSIONI

LxPxH

1602x700x1264 mm

Peso spedizione

276 kg

Peso in esercizio

254 kg

CIRCUITO IDRAULICO

Attacchi

G1"1/4

Massima pressione lato acqua

6 bar

Minimo volume acqua richiesto

175 l

Salto termico ingresso/uscita acqua minimo

3°C

Salto termico ingresso/uscita acqua massimo

10°C

EMISSIONI SONORE

(Modo riscaldamento secondo EN 12102:2022 Annex A)

Potenza sonora raffrescamento @35/7 Lw

73 dB(A)

Pressione sonora Lp @10 m

42 dB(A)

Potenza sonora riscaldamento secondo EN 12102 Lw

64 dB(A)

DATI ELETTRICI

Alimentazione

400V/3/50 Hz

Potenza massima assorbita

11,0 kW

Corrente massima assorbita

19,0 A

ALTRE CARATTERISTICHE TECNICHE

Contenuto gas R290

1,70 kg