



## ModuPower 320 / 285 - collegamenti a sinistra

Cod. 04-0320

Caldaia a condensazione  
ModuPower 320/5 elementi -  
collegamenti a sinistra

**23.132,00 €** IVA  
Esclusa



### DIMENSIONI E PESO

LARGHEZZA	<b>186 cm</b>
ALTEZZA	<b>155 cm</b>
PESO NETTO	<b>366 kg</b>

### INFO TECNICHE

#### NOTA ATTENZIONE

La caldaia è compatibile con sistemi di regolazione TERMOREG, regolazione SystaComfort II o comando 0-10 V.

#### VANTAGGI

DESCRIZIONE TECNICA – CALDAIA A CONDENSAZIONE MODUPOWER 320

1. Conformità normativa

L'apparecchiatura è conforme alle norme vigenti nel Mercato Comune Europeo relative a riscaldamento, rendimento ed emissioni:

- Regolamento Apparecchi a Gas n. 2016/426/UE

**Paradigma Italia S.p.A.**

Società Benefit  
Via Campagnola, 19/21  
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951  
www.paradigma.it  
commerciale@paradigma.it

Sede legale  
Via C.Maffei, 3  
38089 Darzo (TN)

- Direttiva Ecodesign 2009/125/CE
- Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2014/30/UE
- Direttiva Bassa Tensione 2014/35/UE
- Conformità CE – Categoria gas I2H, idonea per metano e miscele fino al 20% H2
- PIN CE: 0063CU3937
- Classe NOx: 6
- Classificazione scarichi fumi: B23, B23p, C33, C53, C63, C93

Garanzia 10 anni sullo scambiatore termico.

## 2. Caratteristiche generali del prodotto

- Caldaia a basamento a condensazione assemblata e configurata, alimentazione gas metano.
- Funzionamento modulante ad alto rendimento.
- Consegna su pallet con imballo plastificato.
- Scocca con ruote orientabili per facilitare il posizionamento.
- Utilizzo: riscaldamento centralizzato e produzione indiretta ACS.
- Pressione di esercizio: 0,8 – 7 bar.
- Idonea per camera chiusa o camera aperta.

## 3. Componenti principali

### 3.1 Scambiatore e bruciatore

- Scambiatore in lega alluminio-silicio.
- Bruciatore in acciaio inox con fibra metallica.
- Sistema gas/aria Venturi, modulazione 20% – 100%.

### 3.2 Ventilazione e combustione

- Ventilatore in corrente continua, velocità variabile.
- Combustione premiscelata, rendimento fino a 109% Hi.
- Basse emissioni CO e NOx.

### 3.3 Sistema gas

- Valvola gas combinata con doppia valvola, regolatore pressione e pressostato gas.

## 4. Comandi e controlli

- Pannello comandi integrato orientabile 90°.
- Sistema sicurezza a microprocessore con diagnostica.
- Interfacce: ON/OFF esterno, Opentherm, 0–10 V.
- Display digitale per lettura e regolazione.

**Paradigma Italia S.p.A.**

Società Benefit  
Via Campagnola, 19/21  
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951  
www.paradigma.it  
commerciale@paradigma.it

Sede legale  
Via C.Maffei, 3  
38089 Darzo (TN)

**5. Collegamenti e configurazioni**

- Mandata/ritorno: DN 80
- Gas: 2" F
- Condensa: Ø 32 mm
- Gas combust: Ø 250 mm
- Aria comburente: Ø 250 mm
- Secondo ritorno (optional): DN 65

**6. Condizioni di esercizio**

- Temperatura massima mandata: 90°C
- Temperatura massima sicurezza acqua: 110°C
- Pressione esercizio: 0,8–7 bar
- Temperatura gas combust: 30–60°C

**7. Dati tecnici di potenza e rendimento**

- Potenza nominale focolare (PCI): 54–266 kW
- Potenza utile 80/60°C: 51–261 kW
- Potenza utile 50/30°C: 59–279 kW
- Rendimenti: 94,7–98% (80/60°C), 109,2–104,8% (50/30°C)

**8. Dati combustione e gas**

- Tipo gas: I2H metano
- Pressione ingresso: 17–25 mbar
- Consumo max: 28,1 m<sup>3</sup>/h
- Emissioni NOx: 47 mg/kWh
- Produzione condensa: 7–37 l/h
- pH condensa: 2–5

**9. Circuito riscaldamento**

- Contenuto acqua: 49 L
- Pressione: 0,8–7 bar
- Tmax esercizio: 90°C
- Tmax sicurezza: 110°C
- Kv: 33,4 m<sup>3</sup>/h/(bar)\*\*0.5

**10. Dati elettrici**

- Alimentazione: 230 V – 50 Hz
- Assorbimento max: 280 W
- Stand-by: 10 W
- Protezione: IP X1



**Paradigma Italia S.p.A.**

Società Benefit  
Via Campagnola, 19/21  
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951  
[www.paradigma.it](http://www.paradigma.it)  
[commerciale@paradigma.it](mailto:commerciale@paradigma.it)

Sede legale  
Via C.Maffei, 3  
38089 Darzo (TN)

11. Altri dati

- Peso: 366 kg
- Rumorosità: 61 dB(A) a 1 m
- Inclusa prima accensione

12. Accessori opzionali

- Pressostato acqua, controllo tenuta gas, dispositivo pressione minima gas, secondo ritorno, isolamento scambiatore, kit aria comburente, kit gas combust, neutralizzatore condensa, sonda esterna, estensioni garanzia.