



ModuPower 320 / 575 - collegamenti a destra

Cod. 04-0329

Caldaia a condensazione
ModuPower 320/9 elementi -
collegamenti a sinistra

38.821,00 € IVA
Esclusa

DIMENSIONI E PESO

LARGHEZZA	217 cm
ALTEZZA	155 cm
PESO NETTO	533 kg

INFO TECNICHE

NOTA ATTENZIONE

La caldaia è compatibile con sistemi di regolazione TERMOREG, regolazione SystaComfort II o comando 0-10 V.

VANTAGGI

ModuPower 320 è una caldaia a condensazione conforme alle norme vigenti nel Mercato Comune Europeo in materia di riscaldamento ed efficienza energetica.

La caldaia è conforme alle seguenti direttive:

- * Regolamento sugli apparecchi a gas n°2016/426/UE
- * Direttiva Ecodesign 2009/125/CE
- * Direttiva sulla compatibilità elettromagnetica n°2014/30/UE
- * Direttiva sulla bassa tensione n°2014/35/UE

Conformità CE, categoria I2H per funzionamento a metano e per miscele contenenti fino al

**Paradigma Italia S.p.A.**

Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)

20% di gas idrogeno (H₂).

Numero di identificazione CE (PIN): 0063 CU3937.

Classe NO_x: 6.

Classificazione scarichi gas combustibili: B23, B23P, C33, C53, C63, C93

INCLUSA GARANZIA DI 10 ANNI SULLO SCAMBIATORE

ModuPower 320 è una caldaia a basamento a condensazione completamente assemblata e configurata, ad alimentazione esclusivamente a gas metano, completamente modulante e ad alto rendimento. L'unità è consegnata avvolta in un involucro di protezione e imballata su pallet.

Il mantello è dotato di ruote orientabili che consentono una facile movimentazione e installazione nel locale tecnico con il minimo sforzo.

Scambiatori e combustione:

Scambiatore termico in alluminio silicio.

Brucciato in acciaio inox con superficie in fibra metallica per la combustione del metano a basse emissioni di sostanze nocive.

Ventilatore alimentato a corrente continua a velocità variabile.

La regolazione gas/aria avviene tramite sistema Venturi, con modulazione della potenza dal 20% al 100%.

Il bruciatore premiscelato e il sistema di controllo del rapporto gas/aria garantiscono un funzionamento pulito e affidabile, con rendimento fino al 109% Hi in modalità di condensazione e basse emissioni di CO e NO_x.

Gestione e sicurezza:

Funzionamento del bruciatore completamente automatico, con accensione ad alta tensione e controllo di fiamma a ionizzazione.

Valvola del gas combinata composta da due valvole principali, regolatore del rapporto di pressione e pressostato del gas.

I principali componenti sono alloggiati all'interno di un carter in acciaio rigido dotato di parti removibili per facilitare le operazioni di manutenzione.

Pannello di comando integrato con dispositivo di sicurezza a microprocessore, gestione tramite menù, diagnostica di funzionamento ed assistenza tecnica.

I comandi elettrici ed elettronici sono montati sulla sommità della caldaia lato attacchi, con possibilità di rotazione di 90° verso il lato corto per adattarsi alle esigenze di installazione.

Sistema di controllo:

* Comando esterno ON/OFF tramite contatto pulito

* Regolazione esterna OpenTherm

* Comando di modulazione con ingresso 0-10 V

Il display digitale visualizza i codici di funzionamento e consente la lettura e la regolazione dei valori impostati. Il sistema di controllo monitora costantemente le condizioni di esercizio e regola la potenza emessa in funzione del carico dell'impianto.

**Paradigma Italia S.p.A.**

Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)

In presenza di condizioni anomale, la caldaia modula o riduce la potenza fino all'arresto di sicurezza, in attesa del ripristino delle condizioni normali.

Installazione e impiego:

La caldaia è idonea per applicazioni a camera chiusa e a camera aperta ed è progettata per impianti di riscaldamento centralizzato e per la produzione indiretta di acqua calda sanitaria. Le pressioni di esercizio sono comprese tra 0,8 e 7 bar.

È dotata di valvola di non ritorno fumi integrata ed è disponibile un secondo raccordo di ritorno per circuiti ad alta temperatura.

Rivestimento:

Rivestimento verniciato a polvere con isolamento termico ad alte prestazioni.

Condizioni di impiego:

- * Temperatura massima mandata: 90 °C
- * Temperatura massima acqua: 110 °C (limite di sicurezza)
- * Pressione massima di esercizio: 7,0 bar
- * Pressione minima di esercizio: 0,8 bar

Collegamenti:

- * Mandata e ritorno: DN 80
- * Gas: 2" femmina
- * Scarico condensa: Ø 32 mm
- * Scarico gas combusti: Ø 250 mm
- * Aria comburente: Ø 250 mm
- * Secondo ritorno (optional): DN 65

Versione con collegamenti idraulici sul lato destro.

Dati tecnici:

- * Potenza nominale al focolare (PCI): 109 – 539 kW
- * Potenza utile (80/60 °C): 105 – 530 kW
- * Potenza utile (50/30 °C): 118 – 574 kW
- * Rendimento Pmin–Pmax (80/60 °C): 96,8 – 98,4 %
- * Rendimento Pmin–Pmax (50/30 °C): 108,3 – 106,4 %
- * Perdite di calore mantello (80/60 °C) Pmin–Pmax: 3,4 – 0,8 %
- * Perdite di calore al camino con bruciatore acceso (80/60 °C): 1,9 – 2,3 %
- * Perdite di calore al camino con bruciatore acceso (50/30 °C) Pmin–Pmax: 0,4 – 1,5 %
- * Perdite di calore al camino con bruciatore spento: < 0,1 %

Dati relativi al gas combusto:

- * Tipo di gas: I2H (metano)
- * Pressione ingresso gas: 17 – 25 mbar
- * Consumo gas metano massimo: 57 m³/h
- * Quantità gas di scarico Pmin–Pmax: 184 – 907 kg/h
- * Classe NOx: 6

**Paradigma Italia S.p.A.**

Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)

- * Emissioni NOx annue Hi (EN15502): 51 mg/kWh
- * Prevalenza residua ventilatore: 150 Pa
- * Temperatura gas combusto: 30 – 66 °C
- * Produzione condensa Tr = 50 °C: 0,3 kg/m³ (7 l/h)
- * Produzione condensa Tr = 30 °C: 1,3 kg/m³ (37 l/h)
- * pH condensa: 2 – 5

Dati lato riscaldamento:

- * Contenuto acqua: 93 litri
- * Pressione di esercizio: 0,8 – 7 bar
- * Temperatura massima: 110 °C
- * Temperatura massima di esercizio: 90 °C
- * Valore Kv: 64,6 m³/h/(bar)^{1/2}

Dati elettrici:

- * Alimentazione: 230 V / 50 Hz
- * Consumo elettrico massimo: 768 W
- * Consumo elettrico in stand-by: 10 W
- * Classe di protezione: IP X1

Altri dati:

- * Peso: 533 kg
- * Rumorosità a 1 m a pieno carico: 65 dB(A)

Prima accensione inclusa in fornitura.

Accessori optional:

- * Pressostato acqua
- * Controllo tenuta gas
- * Dispositivo pressione minima gas
- * Secondo ritorno
- * Isolamento scambiatore
- * Set collegamento aria comburente
- * Set collegamento gas combusto
- * Neutralizzatore condensa
- * Sensore di temperatura esterna
- * Estensioni di garanzia