Paradigma Italia S.p.A.
Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)



ModuPower 620 / 570

Cod. 04-0620

Caldaia a condensazione ModuPower 610/2x5 elementi

53.772,00 € IVA **Esclusa**

DIMENSIONI E PESO

LARGHEZZA	**186 cm**
ALTEZZA	**176 cm**
PESO NETTO	**707 kg**

INFO TECNICHE

NOTA ATTENZIONE

La caldaia è compatibile con sistemi di regolazione MES II o comando 0-10 V.

VANTAGGI

Caldaia a condensazione conforme alle norme vigenti nel Mercato Comune Europeo relative al riscaldamento ed al rendimento, conforme alle seguenti direttive:

1. Regolamento sugli apparecchi a gas n. 2016/426/UE
2. Direttiva Ecodesign 2009/125/CE
3. Direttiva sulla compatibilita elettromagnetica n. 2014/30/UE
4. Direttiva sulla bassa tensione n. 2014/35/UE

Conformita CE, categoria I2H per metano e per miscele contenenti fino al 20% di gas

©2026 Paradigma Italia S.p.A. S.B. – Sistemi di climatizzazione ecologici

Paradigma Italia S.p.A.
Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)

idrogeno (H2).
Numero d'identificazione CE (PIN): 0063 CU3937
Classe NOx: 6

INCLUSA GARANZIA DI 10 ANNI SULLO SCAMBIATORE

Classificazione scarichi gas combusti: B23, B23P, C33, C53, C63, C93

ModuPower 620 e una caldaia a basamento a condensazione completamente assemblata e configurata, ad alimentazione a gas (metano), completamente modulante e ad alto rendimento.

Le caldaie ModuPower 620 sono costituite da due moduli; ogni modulo e dotato di proprio bruciatore e scambiatore di calore primario.

Il mantello della caldaia ModuPower 620 e dotato di una serie di ruote orientabili che permettono di manovrare facilmente la caldaia e di collocarla e installarla nel locale destinato con il minimo sforzo.

Caratteristiche principali:

1. Doppio scambiatore termico in alluminio silicio
2. Bruciatori in acciaio inox con superficie in fibra metallica per combustione a basse emissioni
3. Ventilatori a corrente continua con velocita variabile
4. Regolazione gas/aria con sistema Venturi
5. Modulazione potenza dal 20% al 100% (15% con termoregolazione esterna)

Prestazioni:

1. Rendimento fino al 109% (Hi) in condensazione
2. Basse emissioni di CO e NOx

Funzionamento:

1. Accensione ad alta tensione
2. Controllo fiamma a ionizzazione

Paradigma Italia S.p.A.
Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)

3. Valvola gas combinata con doppia valvola, regolatore pressione e pressostato

Struttura:

1. Scambiatore in alluminio silicio
2. Carter in acciaio con parti rimovibili per manutenzione

Controllo:

1. Pannello comandi integrato
2. Microprocessore con diagnostica
3. Display digitale con lettura e regolazione parametri

Funzioni:

1. Contatto pulito ON/OFF
2. Regolazione esterna (OpenTherm)
3. Ingresso modulazione 0-10V

Il sistema monitora continuamente le condizioni di funzionamento adattando la potenza al carico. In caso di anomalie riduce la potenza o si arresta fino al ripristino delle condizioni normali.

Installazione:

1. Collegamenti mandata e ritorno sul lato opposto al pannello comandi
2. Uscita gas combusti sul lato raccordi
3. Ingresso aria comburente superiore

Applicazioni:

1. Camera chiusa o aperta
2. Riscaldamento centralizzato
3. Produzione indiretta acqua calda

Paradigma Italia S.p.A.
Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)

Dotazioni:

1. Valvola non ritorno fumi
2. Possibilita secondo ritorno alta temperatura
3. Rivestimento verniciato a polvere
4. Isolamento termico ad alta efficienza

Alimentazione elettrica:

1. 230 V - 50 Hz

Condizioni di esercizio:

1. Temperatura mandata max: 90 C
2. Temperatura acqua max: 110 C
3. Pressione max: 7.0 bar
4. Pressione min: 0.8 bar

Collegamenti:

1. Mandata/ritorno: DN 80
2. Gas: 2" femmina
3. Condensa: 32 mm
4. Gas combusti: 350 mm
5. Aria comburente: 250 mm
6. Secondo ritorno (optional): DN 65

Versione con pannello comandi sul lato corto.

Dati tecnici:

1. Potenza al focolare (PCI): 80 - 532 kW
2. Potenza utile (80/60 C): 76 - 521 kW

Paradigma Italia S.p.A.
Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)

3. Potenza utile (50/30 C): 87 - 558 kW
4. Rendimento (80/60 C): 94.7 - 98.0 %
5. Rendimento (50/30 C): 109.2 - 104.8 %
6. Perdite mantello: 3.4 - 0.8 %
7. Perdite camino attivo: 1.9 - 2.3 %
8. Perdite camino spento: < 0.1 %

Gas combusto:

1. Tipo gas: metano (I2H)
2. Pressione ingresso: 17 - 25 mbar
3. Consumo max: 47 m3/h
4. Emissioni NOx: 47 mg/kWh
5. Temperatura: 30 - 60 C

Condensa:

1. Produzione a 50 C: 0.3 (7)
2. Produzione a 30 C: 1.3 (37)
3. pH: 2 - 5

Circuito riscaldamento:

1. Contenuto acqua: 98 litri
2. Pressione: 0.8 - 7 bar
3. Temperatura max: 110 C
4. Kv: 33.4

Dati elettrici:

1. Alimentazione: 230 / 50
2. Consumo max: 560 W

Paradigma Italia S.p.A.
Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)

3. Stand-by: 20 W

Altri dati:

1. Peso: 711 kg
2. Rumorosita: 64.2 dB(A)

Compresa quota di prima accensione.

Accessori optional:

1. Pressostato acqua
2. Controllo tenuta gas
3. Dispositivo pressione minima gas
4. Secondo ritorno
5. Isolamento scambiatore
6. Kit aria comburente
7. Kit gas combusti
8. Neutralizzatore condensa
9. Sensore temperatura esterna
10. Estensioni di garanzia

©2026 Paradigma Italia S.p.A. S.B. – Sistemi di climatizzazione ecologici