**Paradigma Italia S.p.A.**
Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)



# ModuPower 620 / 710

Cod. 04-0621

Caldaia a condensazione
ModuPower 610/2x6 elementi

**58.800,00 €** IVA
**Esclusa**

## DIMENSIONI E PESO

| | |
|---|---|
| LARGHEZZA | **186 cm** |
| ALTEZZA | **176 cm** |
| PESO NETTO | **771 kg** |

## INFO TECNICHE

## NOTA ATTENZIONE

La caldaia è compatibile con sistemi di regolazione MES II o comando 0-10 V.

## VANTAGGI

ModuPower 620 è una caldaia a condensazione conforme alle norme vigenti nel Mercato Comune Europeo in materia di riscaldamento ed efficienza energetica.
La caldaia è conforme alle seguenti direttive:
* Regolamento (UE) 2016/426 sugli apparecchi che bruciano carburanti gassosi
* Direttiva Ecodesign 2009/125/CE
* Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2014/30/UE
* Direttiva Bassa Tensione 2014/35/UE
Conformità CE con categoria I2H per funzionamento a metano e miscele contenenti fino al 20% di idrogeno (H2).
Numero di identificazione CE (PIN): 0063CU3937.

**©2026 Paradigma Italia S.p.A. S.B. – Sistemi di climatizzazione ecologici**

**Paradigma Italia S.p.A.**
Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)

Classe NOx: 6.
Garanzia:
La caldaia è fornita con garanzia di 10 anni sullo scambiatore di calore.
Classificazione scarichi gas combusti:
B23, B23P, C33, C53, C63, C93.
Descrizione generale:
ModuPower 620 è una caldaia a basamento a condensazione completamente assemblata e configurata, ad alimentazione a gas metano, a funzionamento completamente modulante e ad alto rendimento.
La caldaia è costituita da due moduli indipendenti, ciascuno dotato di proprio bruciatore e di proprio scambiatore primario.
Struttura e installazione:
Il mantello della caldaia è dotato di ruote orientabili che consentono una facile movimentazione e installazione nel locale tecnico con il minimo sforzo. La struttura è realizzata con carter rigido in acciaio, dotato di pannelli removibili per facilitare le operazioni di manutenzione.
Scambiatori e bruciatori:
La caldaia è dotata di doppio scambiatore termico in alluminio-silicio. I bruciatori sono realizzati in acciaio inox con superficie in fibra metallica, progettati per la combustione del metano a basse emissioni di sostanze nocive.
Sistema di combustione e ventilazione:
I bruciatori sono di tipo premiscelato con controllo del rapporto gas/aria. La regolazione avviene tramite sistema Venturi con modulazione della potenza dal 20% al 100%, estendibile dal 15% al 100% con termoregolazione esterna.
I ventilatori sono alimentati in corrente continua a velocità variabile. Il sistema garantisce un rendimento fino al 109% Hi in modalità di condensazione, unitamente a basse emissioni di CO e NOx.
Gestione e sicurezza:
Il funzionamento del bruciatore è completamente automatico, con accensione ad alta tensione e controllo di fiamma a ionizzazione. La valvola gas combinata comprende due valvole principali, regolatore del rapporto di pressione e pressostato gas, installati sotto il rivestimento.
Il pannello di comando è integrato e gestito da microprocessore, con menù di navigazione, diagnostica di funzionamento e assistenza tecnica. I comandi elettrici ed elettronici sono alloggiati sul pannello superiore e possono essere ruotati di 90° per adattarsi alle esigenze di installazione.
Il sistema di controllo consente comando remoto di accensione e spegnimento tramite contatto pulito, regolazione esterna OpenTherm e comando di modulazione tramite ingresso 0–10 V.

**Paradigma Italia S.p.A.**
Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)

Il display digitale visualizza codici di funzionamento e consente la lettura e regolazione dei parametri operativi. Il controllo reagisce alle condizioni anomale dell'impianto modulando o riducendo la potenza per evitare blocchi improvvisi.
Impiego:
La caldaia è idonea per applicazioni a camera aperta o a camera chiusa ed è progettata per impianti di riscaldamento centralizzato e per la produzione indiretta di acqua calda sanitaria, con pressioni di esercizio comprese tra 0,8 e 7 bar.
È presente valvola di non ritorno fumi integrata e possibilità di secondo raccordo di ritorno per circuito ad alta temperatura.
Rivestimento:
Rivestimento verniciato a polvere con isolamento termico ad alte prestazioni.
Condizioni di impiego:
* Temperatura massima mandata: 90 °C
* Temperatura massima acqua: 110 °C (limite di sicurezza)
* Pressione massima di esercizio: 7,0 bar
* Pressione minima di esercizio: 0,8 bar
Collegamenti:
* Mandata e ritorno: DN 80
* Gas: 2" femmina
* Scarico condensa: Ø 32 mm
* Scarico gas combusti: Ø 350 mm
* Aria comburente: Ø 250 mm
* Secondo ritorno (optional): DN 65
Versione con pannello comandi sul lato corto.
Dati tecnici:
* Potenza nominale al focolare (PCI): 91 – 666 kW
* Potenza utile (80/60 °C): 87 – 653 kW
* Potenza utile (50/30 °C): 99 – 701 kW
* Rendimento Pmin–Pmax (80/60 °C): 95,3 – 98,1 %
* Rendimento Pmin–Pmax (50/30 °C): 109,0 – 105,2 %
* Perdite di calore mantello (80/60 °C): 3,4 – 0,8 %
* Perdite al camino bruciatore acceso (80/60 °C): 1,9 – 2,2 %
* Perdite al camino bruciatore acceso (50/30 °C): 0,4 – 1,5 %
* Perdite al camino bruciatore spento: < 0,1 %
Dati gas combusto:
* Classificazione: B23, B23P, C33, C53, C63, C93
* Tipo gas: I2H (metano)
* Pressione ingresso gas: 17 – 25 mbar
* Consumo gas metano massimo: 70,5 $m^3/h$

**Paradigma Italia S.p.A.**
Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)

* Quantità gas di scarico: 153 – 1121 kg/h
* Classe NOx: 6
* Emissioni NOx annue (EN15502): 48 mg/kWh
* Prevalenza residua ventilatore: 120 Pa
* Temperatura gas combusti: 30 – 61 °C
* Produzione condensa Tr 50 °C: 0,3 kg/m³ (7 l/h)
* Produzione condensa Tr 30 °C: 1,3 kg/m³ (37 l/h)
* pH condensa: 2 – 5

Dati lato riscaldamento:
* Contenuto acqua: 120 litri
* Pressione di esercizio: 0,8 – 7 bar
* Temperatura massima: 110 °C
* Temperatura massima di esercizio: 90 °C
* Valore Kv per modulo: 42,4 m³/h/(bar)[1][2]

Dati elettrici:
* Alimentazione: 230 V / 50 Hz
* Consumo elettrico massimo: 690 W
* Consumo elettrico in stand-by: 18 W
* Classe di protezione: IP X1

Altri dati:
* Peso: 775 kg
* Rumorosità a 1 m a pieno carico: 64 dB(A)

Prima accensione inclusa in fornitura.

Accessori optional:
* Pressostato acqua
* Controllo tenuta gas
* Dispositivo pressione minima gas
* Secondo ritorno
* Isolamento scambiatore
* Set collegamento aria comburente
* Set collegamento gas combusti
* Neutralizzatore condensa
* Sensore di temperatura esterna
* Estensioni di garanzia

**©2026 Paradigma Italia S.p.A. S.B. – Sistemi di climatizzazione ecologici**