



ModuPower 620 / 710

Cod. 04-0621

Caldaia a condensazione
ModuPower 610/2x6 elementi

57.647,00 € IVA
Esclusa

DIMENSIONI E PESO

LARGHEZZA	186 cm
ALTEZZA	176 cm
PESO NETTO	771 kg

INFO TECNICHE

NOTA ATTENZIONE

La caldaia è compatibile con sistemi di regolazione MES II o comando 0-10 V.

VANTAGGI

ModuPower 620 è una caldaia a condensazione conforme alle norme vigenti nel Mercato Comune Europeo in materia di riscaldamento ed efficienza energetica.

La caldaia è conforme alle seguenti direttive:

- * Regolamento (UE) 2016/426 sugli apparecchi che bruciano carburanti gassosi
- * Direttiva Ecodesign 2009/125/CE
- * Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2014/30/UE
- * Direttiva Bassa Tensione 2014/35/UE

Conformità CE con categoria I2H per funzionamento a metano e miscele contenenti fino al 20% di idrogeno (H2).

Numero di identificazione CE (PIN): 0063CU3937.

**Paradigma Italia S.p.A.**

Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)

Classe NOx: 6.

Garanzia:

La caldaia è fornita con garanzia di 10 anni sullo scambiatore di calore.

Classificazione scarichi gas combust:

B23, B23P, C33, C53, C63, C93.

Descrizione generale:

ModuPower 620 è una caldaia a basamento a condensazione completamente assemblata e configurata, ad alimentazione a gas metano, a funzionamento completamente modulante e ad alto rendimento.

La caldaia è costituita da due moduli indipendenti, ciascuno dotato di proprio bruciatore e di proprio scambiatore primario.

Struttura e installazione:

Il mantello della caldaia è dotato di ruote orientabili che consentono una facile movimentazione e installazione nel locale tecnico con il minimo sforzo. La struttura è realizzata con carter rigido in acciaio, dotato di pannelli removibili per facilitare le operazioni di manutenzione.

Scambiatori e bruciatori:

La caldaia è dotata di doppio scambiatore termico in alluminio-silicio. I bruciatori sono realizzati in acciaio inox con superficie in fibra metallica, progettati per la combustione del metano a basse emissioni di sostanze nocive.

Sistema di combustione e ventilazione:

I bruciatori sono di tipo premiscelato con controllo del rapporto gas/aria. La regolazione avviene tramite sistema Venturi con modulazione della potenza dal 20% al 100%, estendibile dal 15% al 100% con termoregolazione esterna.

I ventilatori sono alimentati in corrente continua a velocità variabile. Il sistema garantisce un rendimento fino al 109% Hi in modalità di condensazione, unitamente a basse emissioni di CO e NOx.

Gestione e sicurezza:

Il funzionamento del bruciatore è completamente automatico, con accensione ad alta tensione e controllo di fiamma a ionizzazione. La valvola gas combinata comprende due valvole principali, regolatore del rapporto di pressione e pressostato gas, installati sotto il rivestimento.

Il pannello di comando è integrato e gestito da microprocessore, con menù di navigazione, diagnostica di funzionamento e assistenza tecnica. I comandi elettrici ed elettronici sono alloggiati sul pannello superiore e possono essere ruotati di 90° per adattarsi alle esigenze di installazione.

Il sistema di controllo consente comando remoto di accensione e spegnimento tramite contatto pulito, regolazione esterna OpenTherm e comando di modulazione tramite ingresso 0-10 V.

**Paradigma Italia S.p.A.**

Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)

Il display digitale visualizza codici di funzionamento e consente la lettura e regolazione dei parametri operativi. Il controllo reagisce alle condizioni anomale dell'impianto modulando o riducendo la potenza per evitare blocchi improvvisi.

Impiego:

La caldaia è idonea per applicazioni a camera aperta o a camera chiusa ed è progettata per impianti di riscaldamento centralizzato e per la produzione indiretta di acqua calda sanitaria, con pressioni di esercizio comprese tra 0,8 e 7 bar.

È presente valvola di non ritorno fumi integrata e possibilità di secondo raccordo di ritorno per circuito ad alta temperatura.

Rivestimento:

Rivestimento verniciato a polvere con isolamento termico ad alte prestazioni.

Condizioni di impiego:

- * Temperatura massima mandata: 90 °C
- * Temperatura massima acqua: 110 °C (limite di sicurezza)
- * Pressione massima di esercizio: 7,0 bar
- * Pressione minima di esercizio: 0,8 bar

Collegamenti:

- * Mandata e ritorno: DN 80
- * Gas: 2" femmina
- * Scarico condensa: Ø 32 mm
- * Scarico gas combusti: Ø 350 mm
- * Aria comburente: Ø 250 mm
- * Secondo ritorno (optional): DN 65

Versione con pannello comandi sul lato corto.

Dati tecnici:

- * Potenza nominale al focolare (PCI): 91 – 666 kW
- * Potenza utile (80/60 °C): 87 – 653 kW
- * Potenza utile (50/30 °C): 99 – 701 kW
- * Rendimento Pmin–Pmax (80/60 °C): 95,3 – 98,1 %
- * Rendimento Pmin–Pmax (50/30 °C): 109,0 – 105,2 %
- * Perdite di calore mantello (80/60 °C): 3,4 – 0,8 %
- * Perdite al camino bruciatore acceso (80/60 °C): 1,9 – 2,2 %
- * Perdite al camino bruciatore acceso (50/30 °C): 0,4 – 1,5 %
- * Perdite al camino bruciatore spento: < 0,1 %

Dati gas combusto:

- * Classificazione: B23, B23P, C33, C53, C63, C93
- * Tipo gas: I2H (metano)
- * Pressione ingresso gas: 17 – 25 mbar
- * Consumo gas metano massimo: 70,5 m³/h

**Paradigma Italia S.p.A.**

Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)

- * Quantità gas di scarico: 153 – 1121 kg/h
- * Classe NOx: 6
- * Emissioni NOx annue (EN15502): 48 mg/kWh
- * Prevalenza residua ventilatore: 120 Pa
- * Temperatura gas combusti: 30 – 61 °C
- * Produzione condensa Tr 50 °C: 0,3 kg/m³ (7 l/h)
- * Produzione condensa Tr 30 °C: 1,3 kg/m³ (37 l/h)
- * pH condensa: 2 – 5

Dati lato riscaldamento:

- * Contenuto acqua: 120 litri
- * Pressione di esercizio: 0,8 – 7 bar
- * Temperatura massima: 110 °C
- * Temperatura massima di esercizio: 90 °C
- * Valore Kv per modulo: 42,4 m³/h/(bar)^{1/2}

Dati elettrici:

- * Alimentazione: 230 V / 50 Hz
- * Consumo elettrico massimo: 690 W
- * Consumo elettrico in stand-by: 18 W
- * Classe di protezione: IP X1

Altri dati:

- * Peso: 775 kg
- * Rumorosità a 1 m a pieno carico: 64 dB(A)

Prima accensione inclusa in fornitura.

Accessori optional:

- * Pressostato acqua
- * Controllo tenuta gas
- * Dispositivo pressione minima gas
- * Secondo ritorno
- * Isolamento scambiatore
- * Set collegamento aria comburente
- * Set collegamento gas combusti
- * Neutralizzatore condensa
- * Sensore di temperatura esterna
- * Estensioni di garanzia