

**Paradigma Italia S.p.A.**

Società Benefit  
Via Campagnola, 19/21  
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951  
www.paradigma.it  
commerciale@paradigma.it

Sede legale  
Via C.Maffei, 3  
38089 Darzo (TN)



## ModuPower 620 / 860

Cod. 04-0622

Caldaia a condensazione  
ModuPower 610/2x7 elementi

**63.022,00 €** IVA  
Esclusa

### DIMENSIONI E PESO

LARGHEZZA	<b>186 cm</b>
ALTEZZA	<b>176 cm</b>
PESO NETTO	<b>837 kg</b>

### INFO TECNICHE

### NOTA ATTENZIONE

La caldaia è compatibile con sistemi di regolazione MES II o comando 0-10 V.

### VANTAGGI

ModuPower 620 è una caldaia a condensazione conforme alle norme vigenti nel Mercato Comune Europeo in materia di riscaldamento ed efficienza energetica.

La caldaia è conforme alle seguenti direttive:

- \* Regolamento sugli apparecchi a gas n°2016/426/UE
- \* Direttiva Ecodesign 2009/125/CE
- \* Direttiva sulla compatibilità elettromagnetica n°2014/30/UE
- \* Direttiva sulla bassa tensione n°2014/35/UE

Conformità CE, categoria I2H per funzionamento a metano e per miscele contenenti fino al 20% di gas idrogeno (H2).

Numero di identificazione CE (PIN): 0063 CU3937.

**Paradigma Italia S.p.A.**

Società Benefit  
Via Campagnola, 19/21  
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951  
www.paradigma.it  
commerciale@paradigma.it

Sede legale  
Via C.Maffei, 3  
38089 Darzo (TN)

Classe NOx: 6.

Garanzia:

Garanzia di 10 anni sullo scambiatore di calore.

Classificazione scarichi gas combustibili: B23, B23P, C33, C53, C63, C93

**INCLUSA GARANZIA DI 10 ANNI SULLO SCAMBIATORE**

ModuPower 620 è una caldaia a basamento a condensazione completamente assemblata e configurata, ad alimentazione a gas metano, completamente modulante e ad alto rendimento.

La caldaia è costituita da due moduli indipendenti, ciascuno dotato di proprio bruciatore e di proprio scambiatore di calore primario.

Struttura:

Il mantello è dotato di ruote orientabili che consentono una facile movimentazione e installazione nel locale tecnico con il minimo sforzo.

Scambiatori e combustione:

Doppio scambiatore termico in alluminio silicio.

Bruciatori in acciaio inox con superficie in fibra metallica per la combustione del metano a basse emissioni.

Ventilazione e modulazione:

Ventilatori alimentati a corrente continua con velocità variabile.

Regolazione gas/aria tramite sistema Venturi.

Modulazione della potenza dal 20% al 100%, estendibile dal 15% al 100% con termoregolazione esterna.

I bruciatori premiscelati garantiscono un funzionamento pulito e affidabile con rendimento fino al 109% Hi in modalità di condensazione, unitamente a basse emissioni di CO e NOx.

Gestione e sicurezza:

Funzionamento del bruciatore completamente automatico, con accensione ad alta tensione e controllo di fiamma a ionizzazione.

Valvola gas combinata con due valvole principali, regolatore del rapporto di pressione e pressostato gas.

I componenti principali sono alloggiati in un carter in acciaio rigido con parti removibili per la manutenzione.

Pannello di comando:

Pannello di comando integrato con dispositivo di sicurezza a microprocessore, gestione tramite menu, diagnostica di funzionamento ed assistenza tecnica.

I comandi elettrici ed elettronici sono montati sulla sommità della caldaia e possono essere ruotati di 90° per adattarsi alle esigenze di installazione.

Sistema di controllo:

\* Comando esterno ON/OFF (contatto pulito)

\* Regolazione esterna OpenTherm

**Paradigma Italia S.p.A.**

Società Benefit  
Via Campagnola, 19/21  
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951  
www.paradigma.it  
commerciale@paradigma.it

Sede legale  
Via C.Maffei, 3  
38089 Darzo (TN)

\* Comando di modulazione ingresso 0–10 V

Il display digitale visualizza codici di funzionamento e parametri operativi, monitorando costantemente le condizioni di esercizio e modulando la potenza in funzione del carico dell'impianto.

Installazione e impiego:

La caldaia è idonea per applicazioni a camera aperta o a camera chiusa ed è progettata per impianti di riscaldamento centralizzato e produzione indiretta di acqua calda sanitaria.

È dotata di valvola di non ritorno fumi integrata ed è disponibile un secondo raccordo di ritorno per circuiti ad alta temperatura.

Condizioni di impiego:

- \* Temperatura massima mandata: 90 °C
- \* Temperatura massima acqua: 110 °C (limite di sicurezza)
- \* Pressione massima di esercizio: 7,0 bar
- \* Pressione minima di esercizio: 0,8 bar

Collegamenti:

- \* Mandata e ritorno: DN 80
- \* Gas: 2" femmina
- \* Scarico condensa: Ø 32 mm
- \* Scarico gas combusti: Ø 350 mm
- \* Aria comburente: Ø 250 mm
- \* Secondo ritorno (optional): DN 65

Versione con pannello comandi sul lato corto.

Dati tecnici:

- \* Potenza nominale al focolare (PCI): 128 – 804 kW
- \* Potenza utile (80/60 °C): 123 – 790 kW
- \* Potenza utile (50/30 °C): 139 – 849 kW
- \* Rendimento P<sub>min</sub>–P<sub>max</sub> (80/60 °C): 95,8 – 98,2 %
- \* Rendimento P<sub>min</sub>–P<sub>max</sub> (50/30 °C): 108,8 – 105,6 %
- \* Perdite calore mantello (80/60 °C) P<sub>min</sub>–P<sub>max</sub>: 3,4 – 0,8 %
- \* Perdite al camino con bruciatore acceso (80/60 °C): 1,9 – 2,3 %
- \* Perdite al camino con bruciatore acceso (50/30 °C) P<sub>min</sub>–P<sub>max</sub>: 0,4 – 1,5 %
- \* Perdite al camino con bruciatore spento: < 0,1 %

Dati relativi al gas combusto:

- \* Tipo di gas: I2H (metano)
- \* Pressione ingresso gas: 17 – 25 mbar
- \* Consumo gas metano massimo: 85,1 m<sup>3</sup>/h
- \* Quantità gas di scarico P<sub>min</sub>–P<sub>max</sub>: 216 – 1354 kg/h
- \* Classe NO<sub>x</sub>: 6
- \* Emissioni NO<sub>x</sub> annue Hi (EN15502): 49 mg/kWh

**Paradigma Italia S.p.A.**

Società Benefit  
Via Campagnola, 19/21  
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951  
www.paradigma.it  
commerciale@paradigma.it

Sede legale  
Via C.Maffei, 3  
38089 Darzo (TN)

- \* Prevalenza residua ventilatore: 130 Pa
- \* Temperatura gas combusto: 30 – 64 °C
- \* Produzione condensa Tr = 50 °C: 0,3 kg/m<sup>3</sup> (7 l/h)
- \* Produzione condensa Tr = 30 °C: 1,3 kg/m<sup>3</sup> (37 l/h)

\* pH condensa: 2 – 5

Dati lato riscaldamento:

- \* Contenuto acqua: 142 litri
- \* Pressione di esercizio: 0,8 – 7 bar
- \* Temperatura massima: 110 °C
- \* Temperatura massima di esercizio: 90 °C
- \* Valore Kv per ciascun modulo: 49 m<sup>3</sup>/h/(bar)<sup>1/2</sup>

Dati elettrici:

- \* Alimentazione: 230 V / 50 Hz
- \* Consumo elettrico massimo: 900 W
- \* Consumo elettrico in stand-by: 20 W
- \* Classe di protezione: IP X1

Altri dati:

- \* Peso: 841 kg
- \* Rumorosità a 1 m a pieno carico: 68 dB(A)

Prima accensione inclusa in fornitura.

Accessori optional:

- \* Pressostato acqua
- \* Controllo tenuta gas
- \* Dispositivo pressione minima gas
- \* Secondo ritorno
- \* Isolamento scambiatore
- \* Set collegamento aria comburente
- \* Set collegamento gas combusto
- \* Neutralizzatore condensa
- \* Sensore di temperatura esterna
- \* Estensioni di garanzia