



**Sep.id.+
Deg/Def.SpiroCross
ac.sal.DN125**

Cod. 90-4615

Separatore idraulico e
degasatore/defangatore
SpiroCross in acciaio
collegamenti a saldare DN125

6.900,00 € IVA
Esclusa

DIMENSIONI E PESO

PESO NETTO

95 kg

INFO TECNICHE

VANTAGGI

Separatore idraulico con funzione di separatore d'aria e d'impurità adatto ad impianti di riscaldamento e raffrescamento con più circuiti e circolatori. Permette di unire tre funzioni in un unico elemento compatto: separazione idraulica, d'aria e d'impurità. Il nucleo è costituito dallo Spirotube, un tubo in rame intorno al quale viene saldata una setolatura spiroidale in

**Paradigma Italia S.p.A.**

Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)

rame. Lo Spirotube garantisce una ottimale distribuzione dei flussi con una resistenza al flusso molto bassa. La separazione delle microbolle d'aria avviene tramite la differenza di temperatura nel fluido e la conseguente liberazione di microbolle all'interno dello stesso. L'evacuazione dell'aria avviene tramite una valvola a galleggiante mobile in polipropilene, montata su un ago di acciaio inossidabile, che impedisce le perdite dalla calotta di sfiato. Il separatore d'impurità elimina le impurità circolanti più pesanti dell'acqua, a partire da un diametro di 3 micron, corredato di valvola di scarico manuale per l'evacuazione delle impurità. La grande capacità di raccolta delle impurità garantisce una bassa frequenza di scarico. Idoneo per velocità di flusso fino a 1,5m/sec, lo SpiroCross deve venire installato nel punto più caldo dell'impianto, la differenza di altezza tra il separatore ed il punto più alto dell'impianto non deve essere superiore a 15 metri per gli impianti di riscaldamento e di 5 metri per gli impianti di raffrescamento. Vantaggi *Lo SpiroCross deve essere installato nel punto più caldo dell'impianto, il funzionamento del separatore viene garantito quando abbiamo un'altezza statica massima di 15 metri per il riscaldamento e di 5 metri per il condizionamento e una velocità massima del fluido di 1,5 m/sec. *3 funzioni in un unico elemento con riduzione dei costi di acquisto, di montaggio e di manutenzione. *Massima protezione dell'impianto e della qualità dell'acqua nel circuito di riscaldamento, garantita una trasmissione termica ottimale, espulsione dell'aria continua e costante. *Non vi è necessità di installare by-pass per la pulizia degli impianti con funzionamento continuo, le impurità possono essere scaricate a impianto in funzione con rubinetto di espulsione facilmente accessibile. *Tre anni di garanzia. Dati tecnici *DN 125 5" filetto interno *Altezza 1546 mm *Larghezza 525 mm *Interasse attacchi 560 mm *Flusso massimo m³/h 72 *Flusso massimo l/sec 20 *Potenza massima dt 20 1680 kW *Potenza massima dt 6 504 kW *Pressione di esercizio bar 10 *Temperatura massima 110 °C Tempi di consegna 3 settimane