Paradigma Italia S.p.A.
Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)



EvoHybrid 12M - 35C

Cod. P03-812M3C

18.870,00 € IVA **Esclusa**

DIMENSIONI E PESO

LARGHEZZA	**182 cm**
ALTEZZA	**125 cm**
PESO NETTO	**252.80 kg**

INFO TECNICHE

VANTAGGI

EvoHybrid è il sistema ibrido factory made di Paradigma , composto da un modulo in pompa di calore, una caldaia a gas a condensazione e la termoregolazione RegulaDuo.

EvoHybrid è il primo ibrido davvero plug and play: unità monoblocco da esterno con attacchi mandata e ritorno impianto, collegamenti elettrici e scarico fumi da convogliare secondo le condizioni di installazione.

Unità monoblocco per installazione esterna

* Larghezza mm 1815

* Altezza mm 1283

* Profondità mm 700

* Peso netto kg 270 (unità base senza opzioni e accessori)

©2026 Paradigma Italia S.p.A. S.B. – Sistemi di climatizzazione ecologici

Paradigma Italia S.p.A.
Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)

Modulo in Pompa di calore

Il modulo in pompa di calore di EvoHybrid 12M-35C, nasce dall'evoluzione di ModuEvo 12M. ModuEvo è una pompa di calore monoblocco trifase a ciclo reversibile per il riscaldamento invernale, il raffrescamento e la produzione di acqua calda sanitaria. Temperatura di mandata fino a 65°C. Utilizza fluido refrigerante naturale R290 (propano), gas dalle eccezionali caratteristiche termodinamiche, con valore GWP pari a 0,02, quindi perfettamente eco-compatibile e quasi privo di effetti climalteranti. Il compressore ermetico twin rotary con inverter è raffreddato tramite lo stesso ciclo termodinamico R290 mediante uno scambiatore rigenerativo, garantendo massima efficienza e capacità di modulazione della potenza.

Caratteristiche principali

· Fluido refrigerante naturale R290 (propano)

· Regolazione elettronica della potenza mediante inverter (riscaldamento/ raffrescamento di serie)

· Batteria evaporante a 5 ranghi con rivestimento idrofilico

· Valvola di commutazione a 4 vie e due valvole di espansione elettroniche

· Possibili temperature di mandata fino a 65 °C

· Circuito idraulico con pompa di circolazione e valvola di ritegno integrata

· Massima sicurezza contro fughe accidentali di gas

· Riscaldamento integrato della vasca di raccolta condensa

· Predisposizione alimentazione elettrica per cavo scaldante tubazione di scarico condensa (230 V)

· Estetica moderna con struttura in lamiera senza spigoli, zincata e verniciata a polvere grigio scuro.

· Griglia con lamelle davanti al ventilatore

· Struttura sostenibile in EPP, materiale ecologico, al 30% già proveniente da riciclo precedente e 100% riciclabile

· Elevata potenza a bassa temperatura anche con basse temperature esterne.

Paradigma Italia S.p.A.
Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)

· Il circuito idraulico offre massima sicurezza rispetto ad eventuali fughe di gas R290. Comprende un degaser con valvola di sicurezza tarata a 3 bar e scarico convogliato all'esterno dell'apparecchio; un sensore di flusso in grado di rilevare pressione e presenza di bolle in mandata; valvola di non ritorno in ottone DZR (DeZincification Resistant) integrata.

· Il circuito idraulico prevede disaccoppiamento delle vibrazioni per mezzo di tubi corrugati inox privo di materiali sintetici.

· Il circolatore di serie offre un'ottima prevalenza residua per tutti i modelli.

· Valvola di ritegno integrata

Modulo Caldaia a condensazione

Il modulo caldaia a condensazione sfrutta le caratteristiche della ModuStar II 35 C. Caldaia a condensazione a camera stagna modulante in funzione della temperatura di mandata, con ampio range di modulazione della potenza.

Caratteristiche principali

· Ampio range di modulazione della potenza: 14% - 100%

· Scambiatore termico in acciaio inox AISI 430

· Bruciatore in acciaio inox AISI 430

· Vaso d'espansione integrato in caldaia da 7 litri

· Gruppo idraulico in ottone

· Sifone raccolta condensa integrato in caldaia

· By-pass idraulico interno

· Circolatore modulante alta efficienza

· Funzionamento del bruciatore completamente automatico, con accensione elettronica

· Nuovo sistema di combustione con tecnologia brevettata gas-adaptive (Advanced Adaptive Gas Combustion Control)

· Valvola gas autocalibrante

Paradigma Italia S.p.A.
Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)

· Scarico fumi sdoppiato 80/80 in fornitura

· Rendimento in riscaldamento 4 stelle

Termoregolazione

EvoHybrid è dotato di serie di REGULA DUO; una termoregolazione di sistema che prevede una serie di configurazioni precaricate, per la gestione di sistemi ibridi (pompa di calore + caldaia). Tramite l'abbinamento di ampliamenti opzionali è possibile gestire circuiti di riscaldamento/raffrescamento/deumidificazione di diversa tipologia.

Caratteristiche principali

· Contiene all'interno un sensore di temperatura/umidità ed è ampliabile con altri sensori di temperatura/umidità ambiente per configurazioni su specifica.

· Dotato di un ingresso analogico/digitale.

· Comunicazione Opentherm con la caldaia e ModBus per la pompa di calore (è possibile comandare il generatore e controllarne lo stato e le sonde interne).

· Gestione da remoto su app o da portale (per clienti e per tecnici di assistenza). grazie all'interfaccia Wifi per la connessione con il modem di casa.

· Regula Duo è completo di alimentatore.

Classe energetica BT: A+++

Classe energetica MT: A+++

La fornitura include:

· Modulo in pompa di calore (ModuEvo 12M)

· Modulo caldaia a gas (ModuStar II 35 C)

· Termoregolazione di sistema (Regula DUO)

©2026 Paradigma Italia S.p.A. S.B. – Sistemi di climatizzazione ecologici