Paradigma Italia S.p.A.
Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)



ModuExpo VHT-06 con comando

Cod. P03-1811

7.696,00 € IVA **Esclusa**

Pompa di calore monoblocco monofase con gas R290 da 6,24 kW nominali a ciclo reversibile per il riscaldamento invernale, la produzione di acqua calda sanitaria e la climatizzazione estiva.

DIMENSIONI E PESO

LARGHEZZA	**110 cm**
ALTEZZA	**88 cm**
PESO NETTO	**104 kg**

INFO TECNICHE

VANTAGGI

CARATTERISTICHE INTERA GAMMA

La serie di pompe di calore VHT 06-18 è composta da pompe di calore monoblocco per installazione esterna, sia in ambito residenziale che commerciale. Queste pompe di calore possono operare per la produzione di acqua calda sanitaria o per il riscaldamento degli ambienti, con temperatura limite di 75 °C. L'utilizzo del refrigerante R290, caratterizzato da un GWP molto basso (0,02), garantisce un'efficienza energetica e una sostenibilità ambientale di lunga durata.

Carpenteria

Le unità sono realizzate con lamiera zincata a caldo e rivestite con vernici poliuretaniche a 180°C, assicurando una resistenza ottimale agli agenti atmosferici. La struttura è

Paradigma Italia S.p.A.
Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)

autoportante, con pannelli rimuovibili che facilitano l'ispezione e la manutenzione dei componenti interni.

Compressori

I compressori DC inverter, del tipo rotativo ermetico twin rotary, sono appositamente progettati per funzionare con R290 e sono dotati di protezione termica. Posizionati su antivibranti in gomma, sono collocati in un vano separato dal flusso d'aria per ridurre il rumore. L'accesso al compressore è facilitato dalla rimozione dei pannelli laterali e frontali dell'unità, permettendo la manutenzione anche durante il funzionamento.

Scambiatore lato aria

Gli scambiatori lato aria sono realizzati con tubi di rame e alette preverniciate in alluminio. La connessione meccanica tra tubi e alette massimizza lo scambio termico. La geometria degli scambiatori minimizza le perdite di carico lato aria, permettendo l'uso di ventilatori a basso numero di giri riducendo così la rumorosità. Gli scambiatori lato aria sono progettati per ridurre al minimo la carica di gas refrigerante.

Scambiatore lato acqua

Gli scambiatori lato acqua sono del tipo a piastre saldo-brasate, realizzate in acciaio inossidabile AISI 304 e isolate con materiali a celle chiuse e sono dotati di resistenza elettrica antigelo di serie. Ogni evaporatore è protetto inoltre da una sonda di temperatura che funge da protezione antigelo e attiva il circolatore anche a macchina spenta in caso di condizioni critiche.

Circuito idraulico

Le pompe di calore della serie VHT 06-18 sono dotate di circuito idraulico incorporato che comprende: circolatore modulante a motore brushless ad alta efficienza (EEI≤0,21), adatto per l’utilizzo di acqua refrigerata e direttamente gestito dal controllo bordo macchina, scambiatore a piastre, flussimetro, valvola di sicurezza (3 bar) da collegare a un sistema di scarico e disaeratore con valvola di sfiato aria.

Circuito frigorifero

Il circuito frigorifero utilizza componenti di elevata qualità e rispetta la normativa UNI EN 13134 relativa ai processi di saldo-brasatura. Il fluido refrigerante è il nuovo gas ecologico R290 (GWP pari a 0,02). La configurazione di base del circuito frigorifero comprende una valvola di inversione del ciclo a 4 vie, una valvola di espansione elettronica, un separatore di liquido

Paradigma Italia S.p.A.
Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)

integrato con il compressore e un ricevitore di liquido (solo per le unità VHT 12, 15 e 18). Inoltre dispone di un dispositivo di sicurezza (pressostato di alta pressione), trasduttori di pressione per misurare la pressione di evaporazione e condensazione, filtri bidirezionali a maglia metallica per prevenire ostruzioni alla valvola di laminazione. La tubazione di aspirazione è isolata termicamente con schiuma elastomerica flessibile a celle chiuse. Ogni unità viene testata a pressione per verificare eventuali perdite e viene fornita con la carica di refrigerante ottimizzata per il funzionamento.

Ventilatori

I ventilatori assiali sono realizzati in materiale plastico, con pale a profilo alare. Bilanciati staticamente e dinamicamente, includono una griglia di protezione. I motori elettrici utilizzati sono brushless modulanti, in grado di ottimizzare la pressione di evaporazione/condensazione per un funzionamento corretto sia in estate che in inverno. I motori sono accoppiati direttamente e dotati di protezione termica integrata con grado di protezione IP54.

Quadro elettrico

Il quadro elettrico è conforme alle normative europee vigenti e accessibile tramite la rimozione del coperchio dell'unità con un utensile adeguato. Il grado di protezione del quadro elettrico è IPX4.Le uscite digitali comprendono funzioni come segnalazione blocco macchina e gestione valvola a 3 vie acqua calda sanitaria. È presente un collegamento per supervisione e gestione mediante le regolazioni della famiglia Termoreg e un collegamento per il comando remoto.

Sistema di controllo

Tutte le unità VHT 06-18 sono equipaggiate di microprocessore con logica di controllo del surriscaldamento mediante la valvola termostatica elettronica gestita in base ai segnali inviati dai trasduttori di pressione.

La CPU controlla inoltre le seguenti funzioni: regolazione della temperatura dell'acqua, protezione antigelo, temporizzazione compressori, reset allarmi, gestione allarmi e led di funzionamento. Il sistema di controllo, unitamente alla tecnologia inverter e ai sensori di bordo, monitorizza ed adatta repentinamente e continuamente la performance del compressore inverter, del circolatore e del ventilatore (2 ventilatori nei modelli 12, 15 e 18).

Dispositivi di controllo e protezione

Tutte le unità sono fornite di serie dei seguenti dispositivi di controllo e protezione: sonda

Paradigma Italia S.p.A.
Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)

temperatura acqua di ritorno, installata sul tubo di ritorno dell'acqua dall'impianto, sonda di lavoro e di antigelo installata sul tubo di mandata dell'acqua all'impianto, trasduttore di alta pressione, trasduttore di bassa pressione, sonde di temperatura in aspirazione e mandata dal compressore, protezione termica compressori, protezione termica ventilatori, flussimetro lato acqua a protezione dell'evaporatore, pressostato di alta pressione.

Controllo remoto

Ogni unità è dotata di serie di controllo remoto touch screen multifunzione.

Kit antigelo

Tutte le unità sono dotate di un cavo scaldante autoregolante posizionato alla base dell'unità in prossimità della batteria di condensazione e di una resistenza in PET posizionata sulla faccia dello scambiatore a piastre.

Conformità

- EN 14825

- EN 12102

- Direttiva 2009/125/CE

- Direttiva 2010/30/UE

- Regolamento (UE) N. 811/2013

- Regolamento (UE) N. 813/2013

- Direttiva 2011/65/UE ("Direttiva RoHS2")

- Direttiva (EU) 2015/863 e s.m.i

PRESTAZIONI

Raffreddamento

Potenza frigorifera @A35°C; W12/7°C	kW 5,43
Potenza assorbita @A35°C; W12/7°C	kW 1,95
E.E.R. @A35°C; W12/7°C	W/W 2,79
Potenza frigorifera @A 35°C; W23/18°C	kW 5,62

Paradigma Italia S.p.A.
Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)

Potenza assorbita @A35°C; W23/18°C	kW 1,25
E.E.R. @A35°C; W23/18°C	W/W 4,48
SEER W7/12°C	W/W 4,77
Portata acqua @A 35°C; W12/7°C	L/s 0,26
Perdite di carico scambiatore lato utilizzo @A35°C; W12/7°C	kPa 7,8

Riscaldamento

Potenza termica @A7°C b.s. 6°C b.u.; W30/35°C	kW 6,24
Potenza assorbita @A7°C b.s. 6°C b.u.; W30/35°C	kW 1,31
CO.P. @A7°C b.s. 6°C b.u.; W30/35°C	W/W 4,76
Potenza termica @A7°C b.s. 6°C b.u.; W40/45°C	kW 5,97
Potenza assorbita @A7°C b.s. 6°C b.u.; W40/45°C	kW 1,91
CO.P. @A7°C b.s. 6°C b.u.; W40/45°C	W/W 3,12
SCOP	W/W 4,74
Portata acqua @A7°C b.s. 6°C b.u.; W40/45°C	L/s 0,29
Perdite di carico scambiatore @A7°C b.s. 6°C b.u.; W40/45°C	kPa 9,6

Classe energetica BT/MT	A+++/A++

DIMENSIONI

LxPxH	1100x510x875 mm
Peso spedizione	117 kg
Peso in esercizio	103 kg

CIRCUITO IDRAULICO

Attacchi	G1”
Massima pressione lato acqua	3 bar
Minimo volume acqua richiesto	65 l
Salto termico ingresso/uscita acqua minimo	3°C
Salto termico ingresso/uscita acqua massimo raffrescamento	8°C

©2026 Paradigma Italia S.p.A. S.B. – Sistemi di climatizzazione ecologici

Paradigma Italia S.p.A.
Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)

Salto termico ingresso/uscita acqua massimo riscaldamento	10°C

EMISSIONI SONORE

(Modo riscaldamento secondo EN 12102:2022 Annex A)

Potenza sonora Lw	57 dB(A)
Pressione sonora Lp @1 m	42 dB(A)
Pressione sonora Lp @10 m	26 dB(A)

DATI ELETTRICI

Alimentazione	230V/1/50 Hz
Potenza massima assorbita	3,0 kW
Corrente massima assorbita	15,0 A

ALTRE CARATTERISTICHE TECNICHE

Contenuto gas R290	0,43 kg