

**Paradigma Italia S.p.A.**

Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)

**SpiroCombiHF oriz.
acc.flan. DN300**

Cod. 90-4609

Degasatore/defangatore
SpiroCombi High Flow
orizzontale in acciaio
collegamenti flangiati DN300 -
PN 16

56.690,00 € IVA
Esclusa

DIMENSIONI E PESO

PESO NETTO

854 kg

INFO TECNICHE**VANTAGGI**

Separatore di microbolle d'aria e d'impurità capace di sfruttare potere di assorbimento dell'acqua per l'eliminazione dell'aria dall'impianto. Il nucleo è costituito dallo SpiroTube, un tubo in rame intorno al quale viene saldata un setolatura spiroidale in rame. La resistenza al flusso è molto bassa in qualsiasi condizione di lavoro; la separazione delle microbolle avviene tramite la differenza di temperatura. L'evacuazione dell'aria avviene tramite una valvola a galleggiante mobile in polipropilene, montata su un ago di acciaio inossidabile, che impedisce le perdite dalla calotta di sfiato. Il separatore elimina le impurità circolanti più pesanti dell'acqua, a partire da un diametro di 3 micron, corredato di valvola di scarico manuale per l'evacuazione delle impurità. La resistenza al flusso dell'acqua è molto bassa, indipendentemente dalla quantità di sporco intercettata, la grande capacità di raccolta delle impurità garantisce una bassa frequenza di scarico. Per i modelli in acciaio sono adatti per una velocità di flusso $\geq 1,5$ m/s mentre il modello High Flow è adatto per una velocità di flusso ≥ 3 m/s. Lo SpiroCombi deve venire installato nel punto più caldo dell'impianto, la distanza tra il separatore ed il punto più alto dell'impianto non deve essere superiore a 15 metri per gli

**Paradigma Italia S.p.A.**

Società Benefit
Via Campagnola, 19/21
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951
www.paradigma.it
commerciale@paradigma.it

Sede legale
Via C.Maffei, 3
38089 Darzo (TN)

impianti di riscaldamento e di 5 metri per gli impianti di raffrescamento. Vantaggi *Lo SpiroCombi deve essere installato nel punto più caldo dell'impianto, il funzionamento del separatore viene garantito quando abbiamo un'altezza statica massima di 15 metri per il riscaldamento e di 5 metri per il condizionamento e una velocità massima del fluido di 1,5 m/sec. *Massima protezione dell'impianto e della qualità dell'acqua nel circuito di riscaldamento, viene inoltre garantita una trasmissione termica ottimale e la causa principale della corrosione viene eliminata. *Dopo la messa in funzione dell'impianto, lo sfiato manuale dell'aria non è più necessario. *Non vi è necessità di installare by-pass per la pulizia degli impianti in funzionamento continuo o di otturatori negli impianti che possono essere arrestati, le impurità possono essere scaricate a impianto in funzione. *Nella versione SpiroCombi con manicotti a saldare o flangiati, gli attacchi vanno dal DN 50 al DN 300 *Campo termico da 0 a 110 °C con pressione di esercizio compresa tra 0 e 10 bar *Tre anni di garanzia Dati tecnici *DN 300 12" filetto interno *Altezza 3190 mm *Larghezza 1005 mm *Flusso massimo m³/h 810 *Flusso massimo l/sec 225 *Pressione di esercizio bar 10 *Temperatura massima 110 °C *Resistenze alla massima portata 31 Kpa Tempi di consegna 3 settimane