

**Paradigma Italia S.p.A.**

Società Benefit  
Via Campagnola, 19/21  
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951  
www.paradigma.it  
commerciale@paradigma.it

Sede legale  
Via C.Maffei, 3  
38089 Darzo (TN)

**SpiroCombiHF oriz.  
acc.flan. DN300**

Cod. 90-4609

Degasatore/defangatore  
SpiroCombi High Flow  
orizzontale in acciaio  
collegamenti flangiati DN300 -  
PN 16

**56.690,00 €** IVA  
Esclusa

**DIMENSIONI E PESO**

PESO NETTO

**854 kg**

**INFO TECNICHE****VANTAGGI**

Separatore di microbolle d'aria e d'impurità capace di sfruttare potere di assorbimento dell'acqua per l'eliminazione dell'aria dall'impianto. Il nucleo è costituito dallo SpiroTube, un tubo in rame intorno al quale viene saldata un setolatura spiroidale in rame. La resistenza al flusso è molto bassa in qualsiasi condizione di lavoro; la separazione delle microbolle avviene tramite la differenza di temperatura. L'evacuazione dell'aria avviene tramite una valvola a galleggiante mobile in polipropilene, montata su un ago di acciaio inossidabile, che impedisce le perdite dalla calotta di sfiato. Il separatore elimina le impurità circolanti più pesanti dell'acqua, a partire da un diametro di 3 micron, corredato di valvola di scarico manuale per l'evacuazione delle impurità. La resistenza la flusso dell'acqua è molto bassa, indipendentemente dalla quantità di sporco intercettata, la grande capacità di raccolta delle impurità garantisce una bassa frequenza di scarico. Per i modelli in acciaio sono adatti per una velocità di flusso ? 1,5 m/s mentre il modello High Flow è adatto per una velocità di flusso ? 3 m/s. Lo SpiroCombi deve venire installato nel punto più caldo dell'impianto, la distanza tra il separatore ed il punto più alto dell'impianto non deve essere superiore a 15 metri per gli

**Paradigma Italia S.p.A.**

Società Benefit  
Via Campagnola, 19/21  
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951  
www.paradigma.it  
commerciale@paradigma.it

Sede legale  
Via C.Maffei, 3  
38089 Darzo (TN)

impianti di riscaldamento e di 5 metri per gli impianti di raffrescamento. Vantaggi \*Lo SpiroCombi deve essere installato nel punto più caldo dell'impianto, il funzionamento del separatore viene garantito quando abbiamo un'altezza statica massima di 15 metri per il riscaldamento e di 5 metri per il condizionamento e una velocità massima del fluido di 1,5 m/sec. \*Massima protezione dell'impianto e della qualità dell'acqua nel circuito di riscaldamento, viene inoltre garantita una trasmissione termica ottimale e la causa principale della corrosione viene eliminata. \*Dopo la messa in funzione dell'impianto, lo sfiato manuale dell'aria non è più necessario. \*Non vi è necessità di installare by-pass per la pulizia degli impianti in funzionamento continuo o di otturatori negli impianti che possono essere arrestati, le impurità possono essere scaricate a impianto in funzione. \*Nella versione SpiroCombi con manicotti a saldare o flangiati, gli attacchi vanno dal DN 50 al DN 300 \*Campo termico da 0 a 110 °C con pressione di esercizio compresa tra 0 e 10 bar \*Tre anni di garanzia Dati tecnici \*DN 300 12" filetto interno \*Altezza 3190 mm \*Larghezza 1005 mm \*Flusso massimo m<sup>3</sup>/h 810 \*Flusso massimo l/sec 225 \*Pressione di esercizio bar 10 \*Temperatura massima 110 °C \*Resistenze alla massima portata 31 Kpa Tempi di consegna 3 settimane