



**Sep.id.+  
Deg/Def.SpiroCross  
ac fla.DN250**

Cod. 90-4628

Separatore idraulico e  
degasatore/defangatore  
SpiroCross in acciaio  
collegamenti flangiati DN250 -  
PN 16

**33.521,00 € IVA**  
**Esclusa**

**DIMENSIONI E PESO**

PESO NETTO

**408 kg**

**INFO TECNICHE**

**VANTAGGI**

Separatore idraulico con funzione di separatore d'aria e d'impurità adatto ad impianti di riscaldamento e raffreddamento con più circuiti e circolatori. Permette di unire tre funzioni in un unico elemento compatto: separazione idraulica, d'aria e d'impurità. Il nucleo è costituito dallo Spirotube, un tubo in rame intorno al quale viene saldata una setolatura spiroidale in

**Paradigma Italia S.p.A.**

Società Benefit  
Via Campagnola, 19/21  
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951  
[www.paradigma.it](http://www.paradigma.it)  
[commerciale@paradigma.it](mailto:commerciale@paradigma.it)

Sede legale  
Via C. Maffei, 3  
38089 Darzo (TN)

rame. Lo Spirotube garantisce una ottimale distribuzione dei flussi con una resistenza al flusso molto bassa. La separazione delle microbolle d'aria avviene tramite la differenza di temperatura nel fluido e la conseguente liberazione di microbolle all'interno dello stesso. L'evacuazione dell'aria avviene tramite una valvola a galleggiante mobile in polipropilene, montata su un ago di acciaio inossidabile, che impedisce le perdite dalla calotta di sfiato. Il separatore d'impurità elimina le impurità circolanti più pesanti dell'acqua, a partire da un diametro di 3 micron, corredato di valvola di scarico manuale per l'evacuazione delle impurità. La grande capacità di raccolta delle impurità garantisce una bassa frequenza di scarico. Idoneo per velocità di flusso fino a 1,5m/sec, lo SpiroCross deve venire installato nel punto più caldo dell'impianto, la differenza di altezza tra il separatore ed il punto più alto dell'impianto non deve essere superiore a 15 metri per gli impianti di riscaldamento e di 5 metri per gli impianti di raffrescamento. Vantaggi \*Lo SpiroCross deve essere installato nel punto più caldo dell'impianto, il funzionamento del separatore viene garantito quando abbiamo un'altezza statica massima di 15 metri per il riscaldamento e di 5 metri per il condizionamento e una velocità massima del fluido di 1,5 m/sec. \*3 funzioni in un unico elemento con riduzione dei costi di acquisto, di montaggio e di manutenzione. \*Massima protezione dell'impianto e della qualità dell'acqua nel circuito di riscaldamento, garantita una trasmissione termica ottimale, espulsione dell'aria continua e costante. \*Non vi è necessità di installare by-pass per la pulizia degli impianti con funzionamento continuo, le impurità possono esser scaricate a impianto in funzione con rubinetto di espulsione facilmente accessibile. \*Tre anni di garanzia. Dati tecnici \*DN 250 10" filetto interno flangiato PN 16 \*Altezza 2870 mm \*Larghezza 750 mm \*Interasse attacchi 1100 mm \*Flusso massimo m<sup>3</sup>/h 288 \*Flusso massimo l/sec 80 \*Potenza massima dt 20 6720 kW \*Potenza massima dt 6 2016 kW \*Pressione di esercizio bar 10 \*Temperatura massima 110 °C Tempi di consegna 3 settimane