



## Deg/Def. SpiroCombi magn.acc.flan.DN150

Cod. 90-4805

Degasatore/defangatore  
SpiroCombi orizzontale  
magnetico in acciaio  
collegamenti flangiati DN150 -  
PN 16

**6.045,00 €** IVA  
Esclusa

### DIMENSIONI E PESO

PESO NETTO

**72 kg**

### INFO TECNICHE

#### VANTAGGI

Separatore di microbolle d'aria e d'impurità capace di sfruttare potere di assorbimento dell'acqua per l'eliminazione dell'aria dall'impianto. Defangatore automatico per eliminare impurità e sporczia, particolarmente efficace per elementi magnetici. Completo di rubinetto di scarico, gli elementi magnetici vengono agevolmente catturati ed eliminati dall'impianto. Il nucleo è costituito dallo SpiroTube, un tubo in rame intorno al quale viene saldata un setolatura spiroidale in rame. La resistenza al flusso è molto bassa in qualsiasi condizione di lavoro; la separazione delle microbolle avviene tramite la differenza di temperatura.

L'evacuazione dell'aria avviene tramite una valvola a galleggiante mobile in polipropilene, montata su un ago di acciaio inossidabile, che impedisce le perdite dalla calotta di sfiato. Il separatore elimina le impurità circolanti più pesanti dell'acqua, a partire da un diametro di 3 micron, corredato di valvola di scarico manuale per l'evacuazione delle impurità. La resistenza al flusso dell'acqua è molto bassa, indipendentemente dalla quantità di sporco intercettata, la grande capacità di raccolta delle impurità garantisce una bassa frequenza di scarico. Lo SpiroCombi deve venire installato nel punto più caldo dell'impianto, la distanza tra il separatore ed il punto più alto dell'impianto non deve essere superiore a 15 metri per gli impianti di riscaldamento e di 5 metri per gli impianti di raffrescamento. Vantaggi \*Lo

**Paradigma Italia S.p.A.**

Società Benefit  
Via Campagnola, 19/21  
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951  
[www.paradigma.it](http://www.paradigma.it)  
[commerciale@paradigma.it](mailto:commerciale@paradigma.it)

Sede legale  
Via C.Maffei, 3  
38089 Darzo (TN)

SpiroCombi deve essere installato nel punto più caldo dell'impianto, il funzionamento del separatore viene garantito quando abbiamo un'altezza statica massima di 15 metri per il riscaldamento e di 5 metri per il condizionamento e una velocità massima del fluido di 1,5 m/sec. \*Massima protezione dell'impianto e della qualità dell'acqua nel circuito di riscaldamento, viene inoltre garantita una trasmissione termica ottimale e la causa principale della corrosione viene eliminata. \*Dopo la messa in funzione dell'impianto, lo sfiato manuale dell'aria non è più necessario. \*Non vi è necessità di installare by-pass per la pulizia degli impianti in funzionamento continuo o di otturatori negli impianti che possono essere arrestati, le impurità possono essere scaricate a impianto in funzione. \*Nella versione SpiroCombi con manicotti a saldare o flangiati, gli attacchi vanno dal DN 50 al DN 250 \*Campo termico da 0 a 110 °C con pressione di esercizio compresa tra 0 e 10 bar \*Tre anni di garanzia Dati tecnici \*DN 150 \*Altezza 1150 mm \*Larghezza 635 mm \*Flusso massimo m<sup>3</sup>/h 108 \*Flusso massimo l/sec 30 \*Pressione di esercizio bar 10 \*Temperatura massima 110 °C \*Resistenze alla massima portata 4,9 Kpa