

**Paradigma Italia S.p.A.**

Società Benefit  
Via Campagnola, 19/21  
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951  
www.paradigma.it  
commerciale@paradigma.it

Sede legale  
Via C.Maffei, 3  
38089 Darzo (TN)



## ModuExpo VHT-27 TNSR290

Cod. 03-1809

Pompa di calore monoblocco trifase con gas R290 da 27 kW nominali a ciclo reversibile per il riscaldamento invernale, la produzione di acqua calda sanitaria e la climatizzazione estiva.

**22.500,00 €** IVA  
Esclusa

### DIMENSIONI E PESO

LARGHEZZA	<b>700 mt</b>
ALTEZZA	<b>1264 mt</b>
PESO NETTO	<b>264 kg</b>

### INFO TECNICHE

### VANTAGGI

La serie di pompe di calore VHT 21-27 è composta da pompe di calore monoblocco per installazione esterna, sia in ambito residenziale che commerciale. Queste pompe di calore possono operare per la produzione di acqua calda sanitaria o per il riscaldamento degli ambienti, con temperatura limite di 78 °C. L'utilizzo del refrigerante R290, caratterizzato da un GWP molto basso (0,02), garantisce un'efficienza energetica e una sostenibilità ambientale di lunga durata.

#### Carpenteria

Le unità sono realizzate con lamiera zincata a caldo e rivestite con vernici poliuretatiche a 180°C, assicurando una resistenza ottimale agli agenti atmosferici. La struttura è autoportante, con pannelli rimuovibili che facilitano l'ispezione e la manutenzione dei componenti interni.

**Paradigma Italia S.p.A.**

Società Benefit  
Via Campagnola, 19/21  
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951  
[www.paradigma.it](http://www.paradigma.it)  
[commerciale@paradigma.it](mailto:commerciale@paradigma.it)

Sede legale  
Via C.Maffei, 3  
38089 Darzo (TN)

### Compressori

I compressori DC inverter, del tipo rotativo ermetico twin rotary, sono appositamente progettati per funzionare con R290 e sono dotati di protezione termica. Posizionati su antivibranti in gomma, sono collocati in un vano separato dal flusso d'aria per ridurre il rumore. L'accesso al compressore è facilitato dalla rimozione dei pannelli laterali e frontali dell'unità, permettendo la manutenzione anche durante il funzionamento.

### Scambiatore lato aria

Gli scambiatori lato aria sono realizzati con tubi di rame e alette preverniciate in alluminio. La connessione meccanica tra tubi e alette massimizza lo scambio termico. La geometria degli scambiatori minimizza le perdite di carico lato aria, permettendo l'uso di ventilatori a basso numero di giri riducendo così la rumorosità. Gli scambiatori lato aria sono progettati per ridurre al minimo la carica di gas refrigerante.

### Scambiatore lato acqua

Gli scambiatori lato acqua sono del tipo a piastre saldo-brasate, realizzate in acciaio inossidabile AISI 304 e isolate con materiali a celle chiuse e sono dotati di resistenza elettrica antigelo di serie. Ogni evaporatore è protetto inoltre da una sonda di temperatura che funge da protezione antigelo e attiva il circolatore anche a macchina spenta in caso di condizioni critiche.

### Circuito idraulico

Le pompe di calore della serie VHT 21-27 sono dotate di circuito idraulico incorporato che comprende: circolatore modulante a motore brushless ad alta efficienza (EEI=0,23), adatto per l'utilizzo di acqua refrigerata e direttamente gestito dal controllo bordo macchina, scambiatore a piastre, flussi-metro, valvola di sicurezza (6 bar) da collegare a un sistema di scarico e disaeratore con valvola di sfiato aria.

### Circuito frigorifero

Il circuito frigorifero è realizzato utilizzando componenti di primarie aziende internazionali e secondo la normativa UNI EN 13134 riguardante i processi di saldo-brasatura. Il fluido refrigerante è il nuovo gas ecologico R290 (GWP pari a 0,02). Il circuito frigorifero include nella sua versione base: valvola inversione ciclo a 4 vie, valvola di espansione elettronica, separatore di liquido, ricevitore di liquido, dispositivo di sicurezza (pres-sostato di alta pressione), trasduttori di pressione per misurare accuratamente la pressione di evaporazione e di condensazione, filtro deidratatore per evitare ostruzioni della valvola di laminazione, indicatore di passaggio del liquido e presenza di umidità. La tubazione di aspirazione è isolata termicamente con schiuma elastomerica flessibile a celle chiuse.

Ogni unità è testata in pressione per verificare eventuali perdite ed è fornita completa della carica refrigerante ottimizzata per il funzionamento.

**Paradigma Italia S.p.A.**

Società Benefit  
Via Campagnola, 19/21  
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951  
www.paradigma.it  
commerciale@paradigma.it

Sede legale  
Via C.Maffei, 3  
38089 Darzo (TN)

### Ventilatori

I ventilatori assiali sono realizzati in materiale plastico, con pale a profilo alare. Bilanciati staticamente e dinamicamente, includono una griglia di protezione. I motori elettrici utilizzati sono brushless modulanti, in grado di ottimizzare la pressione di evaporazione/condensazione per un funzionamento corretto sia in estate che in inverno. I motori sono accoppiati direttamente e dotati di protezione termica integrata con grado di protezione IP54.

### Quadro elettrico

Il quadro elettrico è conforme alle normative europee vigenti e accessibile tramite la rimozione del coperchio dell'unità con un utensile adeguato. Il grado di protezione del quadro elettrico è IPX4. Le uscite digitali comprendono funzioni come segnalazione blocco macchina e gestione valvola a 3 vie acqua calda sanitaria. È presente un collegamento per supervisione e gestione mediante le regolazioni della famiglia Termoreg e un collegamento per il comando remoto.

### Sistema di controllo

Tutte le unità VHT 21-27 sono equipaggiate di microprocessore con logica di controllo del surriscaldamento mediante la valvola termostatica elettronica gestita in base ai segnali inviati dai trasduttori di pressione.

La CPU controlla inoltre le seguenti funzioni: regolazione della temperatura dell'acqua, protezione antigelo, temporizzazione compressori, reset allarmi, gestione allarmi e led di funzionamento. Il sistema di controllo, unitamente alla tecnologia inverter e ai sensori di bordo, monitorizza ed adatta repentinamente e continuamente la performance del compressore inverter, del circolatore e del ventilatore.

### Dispositivi di controllo e protezione

Tutte le unità sono fornite di serie dei seguenti dispositivi di controllo e protezione: sonda temperatura acqua di ritorno, installata sul tubo di ritorno dell'acqua dall'impianto, sonda di lavoro e di antigelo installata sul tubo di mandata dell'acqua all'impianto, trasduttore di alta pressione, trasduttore di bassa pressione, sonde di temperatura in aspirazione e mandata dal compressore, protezione termica compressori, protezione termica ventilatori, flussimetro lato acqua a protezione dell'evaporatore, pressostato di alta pressione.

### Controllo remoto

Ogni unità è dotata di serie di controllo remoto touch screen multifunzione.

### Kit antigelo

Tutte le unità sono dotate di un cavo scaldante autoregolante posizionato alla base dell'unità in prossimità della batteria di condensazione e di una resistenza in PET posizionata sulla

**Paradigma Italia S.p.A.**

Società Benefit  
Via Campagnola, 19/21  
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951  
www.paradigma.it  
commerciale@paradigma.it

Sede legale  
Via C.Maffei, 3  
38089 Darzo (TN)

faccia dello scambiatore a piastre.

**Conformità**

- EN 14825
- EN 12102
- Direttiva 2009/125/CE
- Direttiva 2010/30/UE
- Regolamento (UE) N. 811/2013
- Regolamento (UE) N. 813/2013
- Direttiva 2011/65/UE ("Direttiva RoHS2")
- Direttiva (EU) 2015/863 e s.m.i

ModuExpoVHT-27 TNSR290

**PRESTAZIONI****Raffreddamento**

Potenza frigorifera @A35°C; W12/7°C	kW 22,3
Potenza assorbita @A35°C; W12/7°C	kW 7,19
E.E.R. @A35°C; W12/7°C	W/W 3,10
Potenza frigorifera @A 35°C; W23/18°C	kW 27,9
Potenza assorbita @A35°C; W23/18°C	kW 6,43
E.E.R. @A35°C; W23/18°C	W/W 4,34
SEER W7/12°C	W/W 4,84
Portata acqua @A 35°C; W12/7°C	L/s 1,07

**Riscaldamento**

Potenza termica @A7°C b.s. 6°C b.u.; W30/35°C	kW 27,0
Potenza assorbita @A7°C b.s. 6°C b.u.; W30/35°C	kW 6,21
CO.P. @A7°C b.s. 6°C b.u.; W30/35°C	W/W 4,35
Potenza termica @A7°C b.s. 6°C b.u.; W50/55°C	kW 26,3
Potenza assorbita @A7°C b.s. 6°C b.u.; W50/55°C	kW 8,74
CO.P. @A7°C b.s. 6°C b.u.; W50/55°C	W/W 3,01
Potenza termica @A7°C b.s. 6°C b.u.; W60/65°C	kW 25,8
Potenza assorbita @A7°C b.s. 6°C b.u.; W60/65°C	kW 10,3

**Paradigma Italia S.p.A.**

Società Benefit  
Via Campagnola, 19/21  
25011 Calcinato (BS)

T +39 0309980951  
www.paradigma.it  
commerciale@paradigma.it

Sede legale  
Via C.Maffei, 3  
38089 Darzo (TN)

CO.P. @A7°C b.s. 6°C b.u.; W60/65°C      W/W 2,50  
SCOP                                      W/W 4,46  
Portata acqua @A7°C b.s. 6°C b.u.; W40/45°C      L/s 0,79

Classe energetica BT/MT                      A+++ / A++

**DIMENSIONI**

LxPxH      1602x700x1264 mm  
Peso spedizione      285 kg  
Peso in esercizio      264 kg

**CIRCUITO IDRAULICO**

Attacchi      G1"1/4  
Massima pressione lato acqua      6 bar  
Minimo volume acqua richiesto      225 l  
Salto termico ingresso/uscita acqua minimo      3°C  
Salto termico ingresso/uscita acqua massimo      10°C

**EMISSIONI SONORE**

(Modo riscaldamento secondo EN 12102:2022 Annex A)

Potenza sonora raffrescamento @35/7 Lw      76 dB(A)  
Pressione sonora Lp @10 m      45 dB(A)  
Potenza sonora riscaldamento secondo EN 12102 Lw      65 dB(A)

**DATI ELETTRICI**

Alimentazione      400V/3/50 Hz  
Potenza massima assorbita      13,0 kW  
Corrente massima assorbita      22,0 A

**ALTRE CARATTERISTICHE TECNICHE**

Contenuto gas R290      2,07 kg