



ACCUMULO TITAN BI

Scheda tecnica



Vedi qui le condizioni
di garanzia complete

ACCUMULO INERZIALE TITAN BI

Caratteristiche

- Accumulo termico per stoccaggio di acqua da riscaldamento prodotta da sorgenti continue e discontinue
- Il prodotto è dotato di scambiatore di calore a serpentino fisso per acqua tecnica che consente il collegamento ad un generatore per il quale si renda necessaria la separazione fisica del circuito
- Coibentazione:
 - per il modello da 500 l poliuretano rigido con il 95% di cellule chiuse, esente CFC e HCFC + PVC. Classe resistenza al fuoco B2
 - per i modelli da 750 a 1500 l poliuretano rigido + PVC. Classe resistenza al fuoco B3
- L'ampia gamma di capacità da 500 a 1500 l rende il prodotto idoneo per installazione da impianti domestici a impianti medio/grandi
- Oltre alla funzione di volano termico il prodotto funge anche da separatore idraulico, rendendo indipendenti le portate dei generatori dalle portate dell'impianto di riscaldamento/raffrescamento
- L'acqua contenuta nell'accumulo deve operare a circuito chiuso (privo di ossigeno) al fine di evitare fenomeni corrosivi
- In caso di impianto fermo si raccomanda di proteggere l'accumulo dal gelo

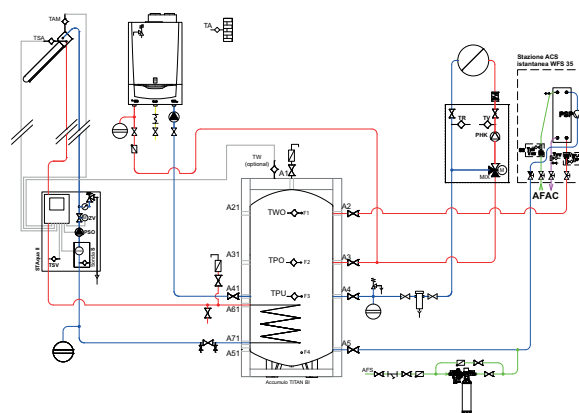


Normativa di riferimento:

- Direttiva 2014/68/UE (PED) Art. 4 Par. 3 (Apparecchiature in pressione)
- Direttiva 2009/125/CE (ERP)



Per maggiori informazioni consultare il manuale fornito unitamente al prodotto.



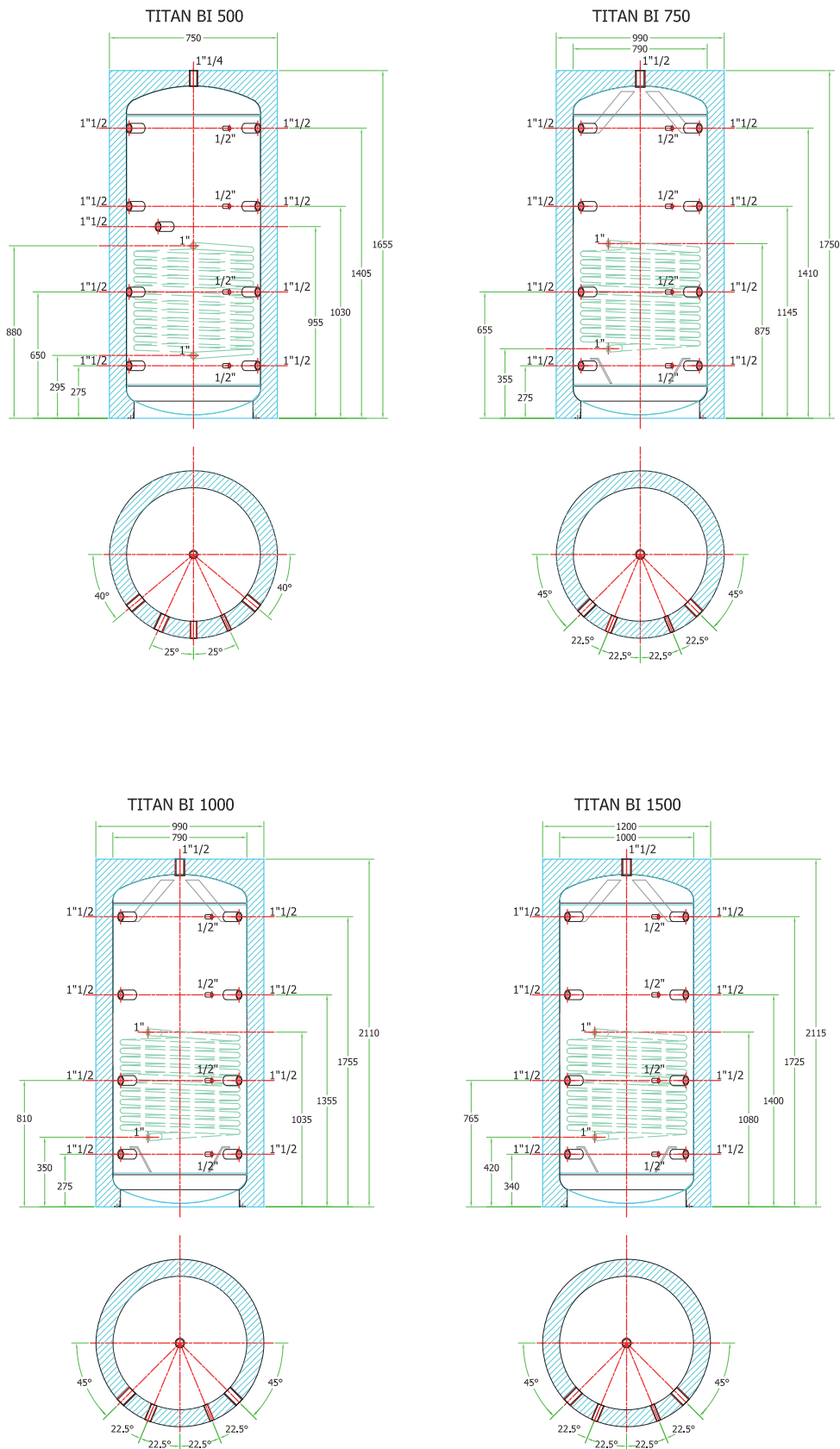
Accumulo con scambiatore	TITAN BI 500 4 bar	TITAN BI 750 3 bar	TITAN BI 1000 3 bar	TITAN BI 1500 3 bar
Classe energetica	C	C	C	C
Codice	07-6590	07-6591	07-6592	07-6593

Accumulo con scambiatore	TITAN BI 750 6 bar	TITAN BI 1000 6 bar	TITAN BI 1500 6 bar
Classe energetica	C	C	C
Codice	07-6595	07-6596	07-6597



ACCUMULO INERZIALE TITAN BI

Dimensionali



Disegni non in scala. Non utilizzabili a scopo di misura.



ACCUMULO INERZIALE TITAN BI

Dati tecnici

Dati tecnici TITAN BI		500	750	1000	1500
Installazione	-	Verticale	Verticale	Verticale	Verticale
Temperatura max d'esercizio	°C	95	95	95	95
Pressione max d'esercizio	bar	4	3 o 6	3 o 6	3 o 6
Peso	kg	127	185	208	356
Volume	l	465	749	931	1472
Diametro esterno con isolamento	mm	750	990	990	1200
Diametro esterno senza isolamento	mm	-	790	790	1000
Altezza con isolamento	mm	1655	1750	2110	2115
Altezza di ribaltamento	mm	1817	1745*	2095*	2145*
Spessore isolamento	mm	50	100	100	100
Tipo isolamento	-	Poliuretano espanso rigido			
Isolamento rimuovibile	-	NO	SI	SI	SI
Tipo attacchi	-	Filettati GAS F			
Dati tecnici TITAN BI - Scambiatore					
Superficie	m ²	2,1	2,5	3,5	4
Coefficiente Kv	-	7,9	5,1	5	4,3
Pressione max d'esercizio	bar	12	10	10	10
Potenza scambiatore @80-65/50-60	kW	21	25	34	39
Potenza scambiatore @55-50/10-45	kW	29,4	35,0	49,0	56,0
Potenza scambiatore @50-45/40-45	kW	5,9	7,0	9,8	11,2

* Valore riferito al serbatoio non coibentato

Materiali		500	750	1000	1500
Puffer					
Materiale	-	Acciaio al carbonio S235 Jr			
Trattamento protettivo interno	-	Grezzo			
Trattamento protettivo esterno	-	Grezzo	Verniciatura con antiruggine e smalto industriale		
Scambiatore di calore					
Materiale	-	Acciaio al carbonio S 235 Jr			
Trattamento protettivo interno	-	Grezzo			
Trattamento protettivo esterno	-	Grezzo			
Tipologia	-	Serpentino spiroidale fisso			

Product Fiche TITAN BI		500	750	1000	1500
Nome del fornitore	-	Paradigma Italia S.p.A.			
Dispersione	S [W]	108	109,9	113,8	132,8
Dispersione	psbsol [W/K]	2,40	2,44	2,53	2,95
Volume utile	V _{nom} [l]	465	749	931	1472
Volume dell'accumulo non solare	V _{bu} [l]	418,5	674,1	837,9	1324,8