

Degasatore e defangatore SpiroCross SpiroCross High-Flow

Indicazioni tecniche

THIT9110_V1.0_0611

Degasatore e defangatore SpiroCross

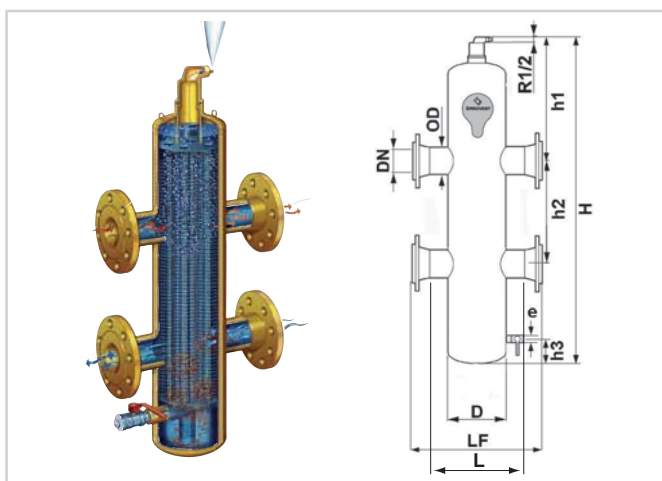
Separatore idraulico con funzione di separatore d'aria e d'impurità adatto ad impianti di riscaldamento e raffrescamento con più circuiti e circolatori. Permette di unire tre funzioni in un unico elemento compatto: separazione idraulica, d'aria e d'impurità. Il nucleo è costituito dallo Spirotube, un tubo in rame intorno al quale viene saldata una setolatura spiroidale in rame. Lo Spirotube garantisce una ottimale distribuzione dei flussi con una resistenza al flusso molto bassa.

La separazione delle microbolle d'aria avviene tramite la differenza di temperatura nel fluido e la conseguente liberazione di microbolle all'interno dello stesso. L'evacuazione dell'aria avviene tramite una valvola a galleggiante mobile in polipropilene, montata su un ago di acciaio inossidabile, che impedisce le perdite dalla calotta di sfianto. Il separatore d'impurità elimina le impurità circolanti più pesanti dell'acqua, a partire da un diametro di 3 micron, corredato di valvola di scarico manuale per l'evacuazione delle impurità.

La grande capacità di raccolta delle impurità garantisce una bassa frequenza di scarico. Idoneo per velocità di flusso fino a 1,5 m/sec, lo SPIROCROSS deve venire installato nel punto più caldo dell'impianto, la differenza di altezza tra il separatore ed il punto più alto dell'impianto non deve essere superiore a 15 metri per gli impianti di riscaldamento e di 5 metri per gli impianti di raffrescamento.

Vantaggi

- Lo Spirocross deve essere installato nel punto più caldo dell'impianto, il funzionamento del separatore viene garantito quando abbiamo un'altezza statica massima di 15 metri per il riscaldamento e di 5 metri per il condizionamento e una velocità massima del fluido di 1,5 m/sec.
- 3 funzioni in un unico elemento con riduzione dei costi di acquisto, di montaggio e di manutenzione
- Massima protezione dell'impianto e della qualità dell'acqua nel circuito di riscaldamento, garantita una trasmissione termica ottimale, espulsione dell'aria continua e costante
- Non vi è necessità di installare by-pass per la pulizia degli impianti con funzionamento continuo, le impurità possono essere scaricate a impianto in funzione con rubinetto di espulsione facilmente accessibile
- 2 anni di garanzia sul prodotto



Dati tecnici		DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 125	DN 150	DN 200	DN 250	DN 300
OD	mm	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	273	323,9
L	mm	260	260	370	370	525	525	650	750	850
LF	mm	350	350	470	475	635	635	775	890	1005
H	mm	815	905	999	1261	1546	1781	2321	2870	3388
h1	mm	337	349	369	450	543	606	776	935	1097
h2	mm	240	305	360	460	560	670	870	1100	1295
h3	mm	99	99	111	111	131	131	172	215	246
D	mm	159	159	219	219	324	324	406	508	610
e	G	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	2"	2"
Flusso primario a 1,5 m/s	m ³ /h	12,5	20	27	47	72	108	180	288	405
Flusso primario a 1,5 m/s	l/s	3,5	5,5	7,5	13	20	30	50	80	113
Capacità ΔT=20°C	kW	294	462	630	1092	1680	2520	4200	6720	9450
Capacità ΔT=6°C	kW	88	139	189	328	504	756	1260	2016	2835
Pressione max	bar	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Temperatura max	°C	110	110	110	110	110	110	110	110	110
Volume	litri	12	13	29	38	105	123	252	501	859
Peso (manicotto a saldare)	kg	13	19	33	43	95	110	230	344	559
Peso (manicotto a saldare)	kg	26	31	49	60	119	140	274	408	643

* Nota: per tutti i modelli i tempi di consegna sono 3 settimane. Per i modelli con manicotti flangiati PN 16, è possibile avere i modelli fino a DN 600.