



ACCUMULO TITAN BI

Scheda tecnica



Consulta qui
il listino prodotti
per maggiori dettagli

ACCUMULO INERZIALE TITAN BI

Caratteristiche

- Accumulo termico per stoccaggio di acqua da riscaldamento prodotta da sorgenti continue e discontinue.
- Coibentazione:
 - 500 l: poliuretano rigido sp. 50 mm + PVC, colore grigio RAL 9006 - Classe resistenza al fuoco B3 (DIN 4102)
 - da 800 a 2000 l: poliestere flessibile sp. 130 mm + PVC, colore grigio RAL 9006: Classe di resistenza al fuoco B2 (DIN 4102)
- Il prodotto è dotato di scambiatore di calore a serpentino fisso per acqua tecnica che consente il collegamento ad un generatore per il quale si renda necessaria la separazione fisica del circuito.
- L'ampia gamma di capacità da 500 a 2000 l rende il prodotto idoneo per installazione da impianti domestici a impianti medio/grandi.
- Oltre alla funzione di volano termico il prodotto funge anche da separatore idraulico, rendendo indipendenti le portate dei generatori dalle portate dell'impianto di riscaldamento/raffrescamento.
- L'acqua contenuta nell'accumulo deve operare a circuito chiuso (privo di ossigeno) al fine di evitare fenomeni corrosivi.
- In caso di impianto fermo si raccomanda di proteggere l'accumulo dal gelo.

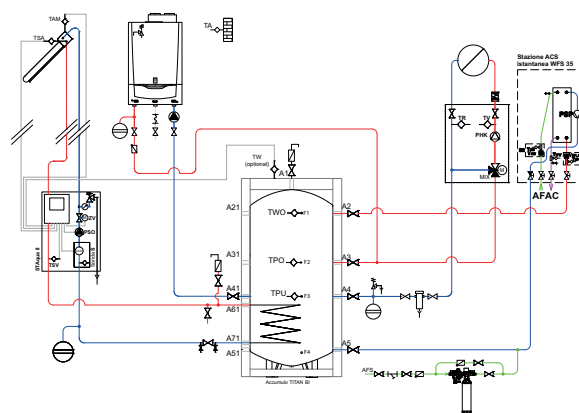


Normativa di riferimento:

- Direttiva 2014/68/UE (PED) Art. 4 Par. 3 (Apparecchiature in pressione)
- Direttiva 2009/125/CE (ERP)



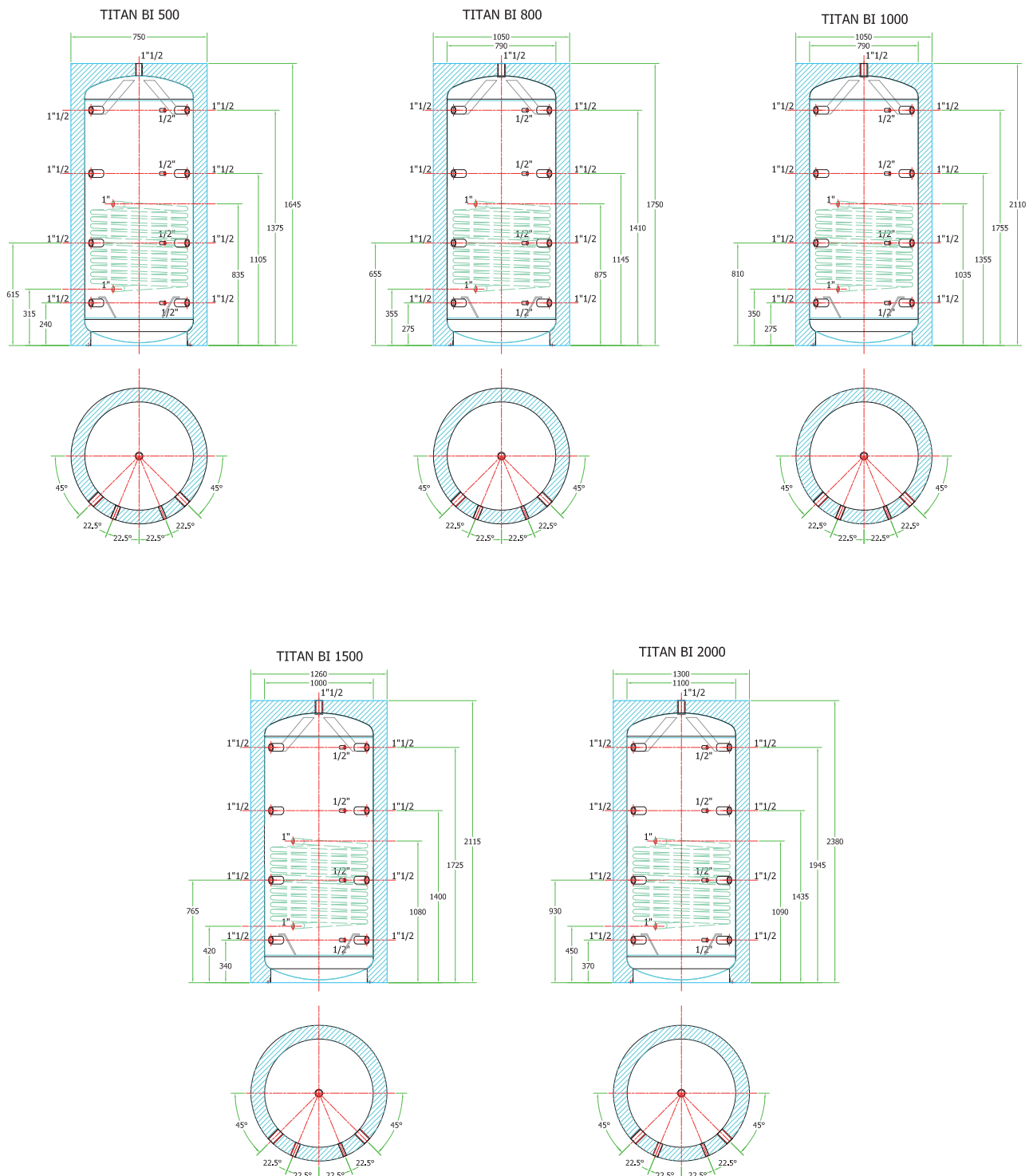
Per maggiori informazioni consultare il manuale fornito unitamente al prodotto.



Accumulo	TITAN BI 500	TITAN BI 800	TITAN BI 1000	TITAN BI 1500	TITAN BI 2000
Classe energetica	B	C	C	C	C
Codice	07-6690	07-6691	07-6692	07-6693	07-6694

ACCUMULO INERZIALE TITAN BI

Dimensionali



Disegni non in scala. Non utilizzabili a scopo di misura.

ACCUMULO INERZIALE TITAN BI

Dati tecnici

Dati tecnici TITAN BI		500	800	1000	1500	2000
Installazione	-	Verticale	Verticale	Verticale	Verticale	Verticale
Temperatura max d'esercizio	°C	95	95	95	95	96
Pressione max d'esercizio	bar	4	4	4	4	4
Peso	kg	110	149	183	237	301
Volume	l	500	749	931	1472	1950
Diametro esterno con isolamento	mm	750	1050	1050	1260	1360
Diametro esterno senza isolamento	mm	-	790	790	1000	1100
Altezza con isolamento	mm	1645	1750	2110	2115	2380
Altezza di ribaltamento	mm	1820	1745*	2095*	2145*	2385*
Spessore isolamento	mm	50	130	130	130	130
Tipo isolamento	-	Poliuretano	Poliestere flessibile			
Isolamento rimuovibile	-	NO	SI	SI	SI	SI
Tipo attacchi	-	Filettati GAS F				
Dati tecnici TITAN BI - Scambiatore						
Superficie	m²	2	2,5	3,5	4	4,8
Coefficiente Kv	-	7,5	5,1	5	4,3	5,3
Pressione max d'esercizio	bar	10	10	10	10	10
Potenza scambiatore @80-65/50-60	kW	19,6	24,5	34,3	39,2	47,0
Potenza scambiatore @55-50/10-45	kW	28,0	35,0	49,0	56,0	67,2
Potenza scambiatore @50-45/40-45	kW	5,6	7,0	9,8	11,2	13,4

* Valore riferito al serbatoio non coibentato

Materiali		500	800	1000	1500	2000
Puffer						
Materiale	-	Acciaio al carbonio S235 Jr				
Trattamento protettivo interno	-	Grezzo				
Trattamento protettivo esterno	-	Verniciatura con antiruggine e smalto industriale				
Scambiatore di calore						
Materiale	-	Acciaio al carbonio S 235 Jr				
Trattamento protettivo interno	-	Grezzo				
Trattamento protettivo esterno	-	Grezzo				
Tipologia	-	Serpentino spiroidale fisso				

Product Fiche TITAN BI		500	800	1000	1500	2000
Nome del fornitore	-	Paradigma Italia S.p.A.				
Dispersione	S [W]	69,7	129,4	141,2	168,2	184
Dispersione	psbsol [W/K]	1,55	2,88	3,14	3,74	4,09
Volume utile	V _{nom} [l]	500	749	931	1472	1950
Volume dell'accumulo non solare	V _{bu} [l]	450,0	674,1	837,9	1324,8	1755,0